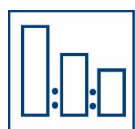


ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**Beskrivning**

Högfyllande 2K MS klarlack utvecklad för att erhålla optimal resistens mot repor och graffiti.

Användningsområdet för denna produkt är lackering och renovering av befintliga fordon och lackering av nybyggda kommersiella fordon och släpvagnar.



- 3 Autocoat BT 300 Clear ASG
- 2 Autocoat BT 300 Hardener
- 1 Autocoat BT 800 Reducer Medium / Antistatic Reducer Fast

**250**

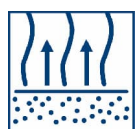
Färgmunstycke:
1.4-1.7 mm

Spruttryck:

1.7 – 2.2 bar vid sprutpistolens luftintag



2 x 1 skikt



Mellan skikten

8-12 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn

8-10 minuter vid 20°C



Torktid:

45 min vid 60°C.



Använd lämplig skyddsutrustning

Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**Beskrivning**

Högfyllande 2K MS klarlack utvecklad för att er hålla optimal resistens mot repor och graffiti. Användningsområdet för denna produkt är lackering och renovering av befintliga fordon och lackering av nybyggda kommersiella fordon och släpvagnar.

Produkt och tillbehör:

Autocoat BT 300 Clear ASG	3001-001
Autocoat BT 300 Hardener	3009-114
Autocoat BT LV 255 Hardener Standard	2559-104
Autocoat BT LV 255 Hardener Fast	2559-114
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	8099-201
Autocoat BT 300 Reducer Medium	3009-214
Autocoat BT 300 Reducer Slow	3009-215
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Slow	2009-205
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Extra Slow	2009-206

Kemisk basråvara:

Autocoat BT 300 Clear ASG	: Akrylharts
Autocoat BT 300 Hardener	: Poly-isocyanat harts
Autocoat BT LV 255 Hardener	: Poly-isocyanat harts

Lämpliga underlag:

- Autocoat BT 200 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 252 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 255 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 350 Topcoat MM/RM 3509-001
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM
- Autobase Plus CV

Blandningsförhållande (på volym):**BT 800 Reducers**

3 volymdelar av Autocoat BT 300 Clear ASG

2 volymdelar av Autocoat BT 300 Hardener

1 volymdel av Autocoat BT 800 Reducer Medium / BT 800 Antistatic Reducer Fast

Blandningssticka 250

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**BT 300 Reducers**

3 volymdelar av Autocoat BT 300 Clear ASG
2 volymdelar av Autocoat BT 300 Hardener
1 volymdelar av Autocoat BT 300 Reducer Medium / BT 300 Reducer Slow
Blandningssticka 250

BT 200 Topcoat Reducers

3 volymdelar av Autocoat BT 300 Clear ASG
2 volymdelar av Autocoat BT 300 Hardener
1 volymdel av Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Slow / BT 200 Topcoat Reducer Extra Slow
Blandningssticka 250

BT LV 255 Hardeners

100 volymdelar av Autocoat BT 300 Clear ASG
80 volymdelar av Autocoat BT LV 255 Hardener Standard / Fast
Blandningssticka 1

Sprutviskositet:

Med BT 300 Hardener: 17-18 sekunder DIN Cup 4 vid 20°C
Med BT LV 255 Hardener Standard: 18-19 sekunder DIN Cup 4 vid 20°C
Med BT LV 255 Hardener Fast: 20-21 sekunder DIN Cup 4 vid 20°C

Brukstid:

Med BT 300 Hardener: 2-2½ timmar vid 20°C
Med BT LV 255 Hardener Standard: 2-2½ timmar vid 20°C
Med BT LV 255 Hardener Fast: 30 minuter vid 20°C

Sprututrustning och arbetstryck:

Spruta:	Munstycke:	Spruttryck:
Överliggande HR:	1.4-1.7 mm	1.7 – 2.2 bar vid pistolens luftintag
Sugmatande HR:	1.6-2.2 mm	1.7 – 2.2 bar vid pistolens luftintag
Tryckmatad:	1.0-1.2 mm	3-5 bar ± 0.8-1.0 bar materialtryck

Bearbetnings process:

Spruta 2 enkla våta skikt, tillåt en avluftnings tid på 8-12 minuter mellan skikten.

OBS: De angivna avluftningstiderna beror på temperatur och lufthastighet. Avluftningstid i 8-10 minuter efter det sista skiktet av Autocoat BT 300 Clear ASG innan det kan torkas vid 60°C.

300 Clear ASG 3001-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Filmtjocklek:

25-30 µm per skikt

Sträckförmåga:

Teoretisk: 8,0 m²/l sprutfärdig blandning vid 50 µm

OBS: Den faktiska sträckförmågan beror på många faktorer dvs objektets utseende, ytans jämnhet, appliceringsmetod och miljön vid spruttillfället.

Rengöring av utrustningen:

Använd Sikkens Solvent, 800 Reducer Medium eller 800 Reducer Fast.

Torktider:

	Vid 20°C:	Vid 60°C:
Med BT 300 Hardener	16 timmar	45 minuter
Med BT LV 255 Hardener Standard	16 timmar	45 minuter
Med BT LV 255 Hardener Fast	4 timmar	20 minuter

OBS:

- 300 Clear ASG kan slipas och poleras efter 2 dagar vid 20° C eller 1 ½ timmar vid 60° C.
- 300 Clear ASG kan appliceras vått-i-vått på LV Toppfärger efter 45 minuter vid rumstemperatur eller inom 24 timmar.
- Om ommålning av 300 Clear ASG behövs, slipning tills fullständig (!) matt yta med Scotch Brite Type A (röd) är nödvändig.

VOC

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.E) som sprutfärdig blandning är max 840 g/l. VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.

Förpackning:

300 Clearcoat ASG: 5 liter i 5 liter dunk

Lagringstid:

Autocoat BT 300 Clear ASG	4 år
Autocoat BT 300 Hardener	1 år
Autocoat BT LV 255 Hardener Standard	1 år
Autocoat BT LV 255 Hardener Fast	1 år
Autocoat BT 800 Reducer Medium	4 år

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	4 år
Autocoat BT 300 Reducer Medium	4 år
Autocoat BT 300 Reducer Slow	4 år
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Slow	1.5 år
Autocoat BT 200 Topcoat Reducer Extra Slow	1.5 år

Produktförvaring:

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras öppnad vid 20°C
Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur:	5°C
Maximal förvarings temperatur:	35°C

300 Clear ASG 3001-001

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

HÄLSA & SÄKERHETS DATABLAD angående Autocoat BT 300 Clear ASG 3001-001 och tillbehör:

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).

Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E UTRUSTNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.se