

## 800 Matting Paste 475 8099-701

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Beskrivning:

Matteringspasta som minskar glansen på Autocoat BT täcklack. Genom att använda en speciell sprayteknik, kan ytan även få olika strukturer.

Produkten är anpassad för både nymålning och reparation av tunga fordon och trailers.

EU:s gränsvärde för den här produkten (enligt kategori: IIB.E) sprutfärdig blandning är max. 840 g/liter.

VOC-halten för denna produkt är max 533 g/liter i sprutfärdig blandning.

---

### Produkt och tillbehör:

Autocoat BT 800 Matting Paste 475

8099-701

---

### Kemisk basråvara:

Akrylharts

---

### Justering av glans:

800 Matting Paste 475 kan blandas med utocoat BT MM/RM, LV 250 Topcoat MM/RM eller LV 351 Topcoat MM/RM. Beroende på blandningsförhållande och appliceringsteknik, varierar den glansen från högblank till matt:

### Autocoat BT MM/RM

Sidenmatt 40-60 G.U. (60°) 100 viktdelar av den önskade kulören i Autocoat BT MM  
50 viktdelar av Autocoat BT 800 Matting Paste 475

### OBS!

1. Rör om noggrant och tillsätt sedan härdare och förtunning enligt angivet nedan i "Blandningsförhållande".
2. Ytstruktur till stötfångare kan imiteras genom att blanda:  
100 viktdelar Autocoat BT MM  
100 viktdelar Autocoat BT 800 Matting Paste 475

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING**
**LV 250 Topcoat MM/RM**
**Ersättningsmetod (endast för LV 250 Topcoat MM/RM):**

Autocoat BT 800 Matting Paste 475 kan användas genom att (delvis) ersätta bindemedel B205 i kulörrecepten.

		Halvblank 40-60 GU	Matt 10-20 GU
LV 250 Topcoat	Toners	50 vikt%	50 vikt%
	B205 Bindemedel	10-20 vikt%	0 vikt%
	800 Matting Paste 475	30-40 vikt%	50-75 vikt% <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Eftersom LV 250 Topcoat består av 50% bindemedel, behövs extra bindemedel för att mätta vissa kulörer.

**LV 250 Topcoat MM/RM, LV 250 Topcoat IC RM och Autocoat 201 Topcoat GI RM:**
**Tillsatsmetod:**

LV 250 Topcoat MM/RM, LV 250 Topcoat IC RM och Autocoat 201 Topcoat GI RM kan mättas med 800 Matting Paste 475 enligt följande:

**Sidenmatt 40-60 glansenheter vid 60°:**

100 viktdelar av den önskade kulören i vald kvalitet  
70-90 viktdelar av Autocoat BT 800 Matting Paste 475

**Matt 10-20 glansenheter vid 60°:**

100 viktdelar av den önskade kulören i vald kvalitet  
100-120 viktdelar av Autocoat BT 800 Matting Paste 475

**OBS!**

1. Rör om noggrant och fortsätt sedan med härdare och förtunning enligt tekniskt datablad (vid behov kan extra förtunning tillsättas).
2. Spruta först ett skikt av kulören (eller två skikt om det gäller en kulör som har bristfällig täckförmåga). Applicera sedan den mättade kulören som ett sista skikt för att uppnå den önskade glansen.
3. För att förbättra torkegenskaperna av den mättade kulören rekommenderas att använda LV 250 Topcoat Reducer Fast eller LV 250 Accelererad Reducer.

# 800 Matting Paste 475 8099-701

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## LV 351 Topcoat MM/RM

### **Sidenmatt 40-60 glansenheter vid 60°:**

100 viktdelar av den önskade kulören i LV 351 Topcoat

100 viktdelar av Autocoat BT 800 Matting Paste 475

### **Matt 10-20 glansenheter vid 60°:**

100 viktdelar av den önskade kulören i LV 351 Topcoat

200 viktdelar av Autocoat BT 800 Matting Paste 475

### **OBS!**

1. Rör om noggrant och fortsätt sedan med härdare och förtunning enligt tekniskt datablad (vid behov kan extra förtunning tillsättas).
2. Spruta först ett skikt av kulören (eller två skikt om det gäller en kulör som har bristfällig täckförmåga). Applicera sedan den matterade kulören som ett sista skikt för att uppnå den önskade glansen.

---

### **Blandningsförhållande Autocoat BT MM/RM:**

100 volymdelar färdigblandad och matterad kulör i Autocoat BT MM/RM

25 volymdelar 300 Topcoat Hardener Medium 3009-104

35 volymdelar 800 Antistatic Reducer Fast 8099-201

300 Topcoat Reducer Fast 3009-203

300 Topcoat Reducer Slow 3009-205

Efter blandning skall färgen appliceras enligt rekommendationer i TDS 9.1.18.

---

### **Blandningsförhållande LV 250 Topcoat MM/RM & LV 250 Topcoat IC RM:**

4 volymdelar färdigblandad och matterad kulör i LV 250 Topcoat

1 volymdel LV 250 Hardener 2509-104

1 volymdel LV 250 Reducer Medium 2509-204

LV 250 IC Reducer 2509-214

LV 250 Reducer Fast 2509-203

LV 250 Accelerated Reducer 2509-201

Efter blandning skall färgen appliceras enligt rekommendationer i TDS 9.1.102.

## 800 Matting Paste 475 8099-701

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Blandningsförhållande 201 Topcoat GI RM:

4	volymdelar	färdigblandad <u>och matterad</u> kulör i 201 Topcoat GI RM
1	volymdel	LV 250 Hardener 2509-104
1	volymdel	LV 250 Reducer Medium 2509-204
		LV 250 IC Reducer 2509-214
		LV 250 Reducer Fast 2509-203
		LV 250 Accelerated Reducer 2509-201

Efter blandning skall färgen appliceras enligt rekommendationer i TDS 9.1.111.

---

### Blandningsförhållande LV 351 Topcoat MM/RM:

#### Med 0-100% av 800 Matting Paste 475

100	volymdelar	färdigblandad <u>och matterad</u> kulör i LV 351 Topcoat MM/RM
40	volymdelar	LV 351 Hardener Medium 3519-104
30	volymdelar	LV 351 Reducer Medium 3519-204
		LV 351 Reducer Fast 3519-203
		LV 351 Reducer Slow 3519-205

#### Med 100-200% av 800 Matting Paste 475

100	volymdelar	färdigblandad <u>och matterad</u> kulör i LV 351 Topcoat MM/RM
25	volymdelar	LV 351 Hardener Medium 3519-104
30	volymdelar	LV 351 Reducer Medium 3519-204
		LV 351 Reducer Fast 3519-203
		LV 351 Reducer Slow 3519-205

Efter blandning skall färgen appliceras enligt rekommendationer i TDS 9.1.101.

---

### Strukturmålning:

1. För strukturmålning, använd alltid en spruta med överliggande kopp.
  2. Applicera 2-3 skikt (beroende på täckförmåga) vid 4 bar (normalt avstånd mellan spruta och objekt). Låt avlufta minimum 15 minuter efter sista skiktet.
  3. Minska lufttrycket till 0,2 -1 bar. Öka avståndet mellan spruta och objekt. Applicera 1-2 skikt beroende på önskad struktur.
  4. Olika strukturer kan erhållas genom att variera:
    - a. Arbetstrycket (mellan 0,2 - 1 bar)
    - b. Avstånd mellan spruta och objekt
    - c. Färgmunstycket (mellan 1,2 - 1,8 mm)
    - d. Viskositeten i blandningen
-

# 800 Matting Paste 475 8099-701

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING****Förpackning:**

3.75L i 3.75L burk.

**VOC:****2004/42/IIb(e)(840)540**

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIb.E) som sprutfärdig blandning är max 840 g/l.

VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.

**Kulör:**

Autocoat BT 800 Matting Paste 475: Ljusgrå

OBS: Vid tillsats av större mängder av Autocoat BT 800 Matting Paste 475 kan topplackskulören förändras något. Kontrollera den matterade kulören före applicering.

**Transport och förvaring:**

Blandningar med Autocoat BT eller LV täcklack med 800 Matting Paste 475 (utan härdare) kan lagras i maximum 3 månader vid 20°C.



# 800 Matting Paste 475 8099-701

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Hälso- och säkerhetsuppgifter:**

**För 800 Matting Paste 475 och tillbehör:**

Endast för yrkesmässig användning.

Se VARUINFORMATION (MSDS) och texten på burkens varningsetikett.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet vid arbete och avfallshantering.

**Akzo Nobel Car Refinishes bv.**

**Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim**

**Tel: +31(0)71308-6944**

**FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

**IMPORTANT NOTE** The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

**Head Office**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)