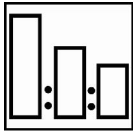


Autocoat BT MM/RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K, MS polyuretan täcklack med hög kvalitet. Finns som både MM och färdigblandad. Produkten är utvecklad för nymålning av tunga fordon och släp.



100 Autocoat BT MM/RM
25 BT 300 Topcoat Hardener
35 BT 300 Topcoat Reducer

100 Autocoat BT MM/RM
50 BT 800 Hardener Medium
30 BT 800 Reducer Medium



5 / 1

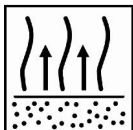


Färgmunstycke:
1.3-1.6 mm

Spruttryck:
1.7 – 2.2 bar vid sprutpistolens luftintag



2 x 1 skikt
Applicera ett tunt stängt skikt, följt av ett fullt skikt. Avluftnings tid 10 minuter vid 20 ° C mellan skikten.



Mellan skikten
10 minuter vid 20°C

Före torkning i ugn
10 minuter vid 20°C



Torkning	20°C	60°C
	12 timmar	35 minuter



Använd lämplig skyddsutrustning
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.



Autocoat BT MM/RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Beskrivning

2K, MS polyuretan täcklack med hög kvalitet. Finns som både MM och färdigblandad. Produkten är utvecklad för nymålning av tunga fordon och släp.

Produkt och tillbehör:

Autocoat BT MM/RM	
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	3009-104
Autocoat BT 800 Hardener Medium	8099-104
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	8099-201
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast	3009-203
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Slow	3009-205
Autocoat BT 300 Topcoat Accelerator	3009-401

Kemisk basråvara:

Autocoat BT MM/RM	:	akrylharts
Autocoat BT 300 Hardener Medium:		poly-isocyanathartser
Autocoat BT 800 Hardener Medium:		poly-isocyanathartser

Lämpliga underlag:

- Befintliga lackytor
- Polyesterlaminat och plywood
- Autocoat BT Washprimers
- Autocoat BT Fillers
- Autocoat BT LV Fillers
- Autocoat BT LV Sealer
- Autocoat BT Primer

Förbehandling:

- Befintliga lackytor: Avfetta med Autocoat BT 800 Degreaser 8011-001 och slipa med P400 torrt.
 - Polyesterlaminat och plywood: Avfetta med Autocoat BT 800 Degreaser 8011-001 och slipa med P400 torrt.
-

Autocoat BT MM/RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Blandningsförhållande (på volym):

Blandning **A** (normal):

100 volymdelar av Autocoat BT MM/RM

25 volymdelar av Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium

35 volymdelar av Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast,
300 Topcoat Reducer Fast eller
300 Topcoat Reducer Slow

Blandning **B** (accelererad):

100 volymdelar av Autocoat BT MM/RM

25 volymdelar av Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium

35 volymdelar av Autocoat BT 300 Topcoat Accelerator.

Blandning **C**:

100 volymdelar av Autocoat BT MM/RM

50 volymdelar av Autocoat BT 800 Hardener Medium

30 volymdelar av Autocoat BT 800 Reducer Medium

Sprutviskositet:

18-20 sek. DIN Cup 4 vid 20°C.

OBS:

Det är ytterst viktigt att använda rätt sprutviskositet för att erhålla rätt utflytning och eliminera överryk. Om blandningen enligt ovan vid kontroll ej ger rätt sprutviskositet, justera då med tillsats av Autocoat BT 800 Reducer Medium eller Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast.

Brukstid:

Blandning **A /C**: 2.5 - 3 timmar vid 20°C.

Blandning **B** (accelererad): 1 timma och 45 min vid 20°C.

Sprutpistol och spruttryck:

Sprutpistol:

Överliggande HR:

Munstycke:

1.3-1.6 mm

Spruttryck:

1.7 – 2.2 bar vid pistolens luftintag

Airmix

6.09 (0.009"/60°)

90-110 bar

6.11 (0.011"/60°)

Airless:

6.09 (0.009"/60°)

120-140 bar

6.11 (0.011"/60°)

Tryckmatad:

1.0-1.1 mm

3-5 bar lufttryck och

± 0.8-1.0 bar materialtryck

Autocoat BT MM/RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Bearbetnings process:

Metod 1:

Applicera två skikt med 5-10 minuters avluftning mellan skikten.

Metod 2:

Applicera direkt ett dubbelt skikt. Om objektet har bultar eller pop-nitar, spruta först ett tunt dimskikt. Låt avlufta 3-5 minuter och applicera sedan ett dubbelt skikt. Vid forcertorkning över 35°C, låt avlufta 10-15 minuter.

Metod 3:

Applicera eventuell reklamfolie/dekaler inom 48 timmar. Om denna tid överskrids, matta ner ytan med Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grå) eller spruta ett (tunt) skikt Autocoat BT 800 Sealer.

Filmtjocklek:

Ungefär 30 µm per skikt. Applicera minst 50 µm (totalt).

Teoretisk sträckförmåga:

Blandning **A**: 7.4-8.2 m²/l sprutfärdig blandning vid 50 µm.

Blandning **B** (accelererad): 7.0-7.7 m²/l sprutfärdig blandning vid 50 µm

Blandning **C**: 7.0-7.7 m²/l sprutfärdig blandning vid 50 µm

OBS:

Den faktiska sträckförmågan beror t.ex. på objektets utseende, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod samt arbetsmiljön.

Rengöring av utrustning:

Använd Sikkens Solvent, Autocoat BT 800 Reducer Medium 8099-204 eller en nitrocellulosa förtunning.

Torktider:

		20°C:	40°C:	60°C:
Blandning A/C	möjlig att tejpa	: 12 tim	2 tim	35 min
Blandning B (accelererad)	möjlig att tejpa:	7 tim		25 min

Övermålningsbar med:

- När Autocoat BT MM/RM är halvtorr, eller inom 48 timmar efter torkning, kan Autocoat BT MM/RM övermålas utan slipning, med sig själv eller Autocoat BT 300 Clear.
 - Autocoat BT MM/RM kan övermålas med Autobase Plus inom 2 timmar utan slipning.
-

Autocoat BT MM/RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

VOC:

VOC-halten för denna produkt i sprutfärdig blandning är max 600 g/l.

Packaging:

Autocoat BT MM: 3.75L, 25L och 200L.

Autocoat BT RM : i olika storlekar

Lagringstid:

Autocoat BT MM/RM	4 år
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	1 år
Autocoat BT 800 Hardener Medium	1 år
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	4 år
Autocoat BT 800 Reducer Medium	4 år
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast	4 år
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Slow	4 år
Autocoat BT 300 Topcoat Accelerator	2 år

Produktförvaring:

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras öppen vid 20°C

Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur: 5°C

Maximal förvarings temperatur: 35°C

Autocoat BT MM/RM

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

HÄLSA & SÄKERHETSDATABLAD angående Autocoat BT MM/RM och tillbehör:

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).

Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adress: Box 224, 135 27 Tyresö
Tel: +46 (0)8 503 04 100

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Viktig information: Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

Huvudkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com

