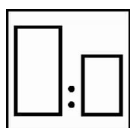


## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Beskrivning**

2K grund med washprimer egenskaper, som är lämplig för de flesta underlag på kommersiella fordon. Den ger utmärkt vidhäftningsegenskaper och korrosionsskydd, särskilt på stål och aluminium. Målanvändningen av denna produkt är förädling och renovering av befintliga fordon och målningen av nybyggda nyttofordon och släpvagnar.

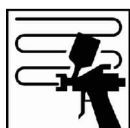


3 LV 254 Primer AS  
1 LV 251 Primer UHS Hardener  
1 LV 254 Primer Reducer Medium

**9**

Färgmunstycke:  
1.4-1.8 mm

Spruttryck:  
1.7-2.2 bar vid luftintaget

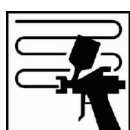


1-2 x 1 skikt



Övermålningsbar efter:  
45 minuter vid 20°C

Måla över inom:  
72 timmar vid 20°C



Övermålningsbar med:

Alla Autocoat BT och BT LV Topcoats  
Autocoat BT WB 550 Topcoat  
Autocoat BT WB 551 Basecoat  
Autobase Plus CV



Använd lämplig skyddsutrustning  
Akzo Nobel Car Refinishes rekommenderar användning av friskluftsmask.

# LV 254 Primer AS

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Beskrivning:**

2K grund med washprimer egenskaper, som är lämplig för de flesta underlag på kommersiella fordon. Den ger utmärkt vidhäftningsegenskaper och korrosionsskydd, särskilt på stål och aluminium. Målanvändningen av denna produkt är förädling och renovering av befintliga fordon och målningen av nybyggda nyttofordon och släpvagnar.

**Produkt och tillbehör:**

LV 254 Primer AS White 825	2545-001
LV 254 Primer AS Light Grey 826	2545-001
LV 254 Primer AS Dark Grey 827	2545-001
LV 254 Primer AS Beige 828	2545-001
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-103
801 Multi Use Hardener	8099-104
LV 352 Hardener	3529-104
LV 254 Primer Reducer Medium	2545-204
LV 254 Primer Reducer Slow	2545-205
LV 254 Primer Reducer Extra SLOW	2545-206

**Basråvara:**

LV 254 Primer AS	Polyester / akrylatkombination
LV 251 Primer Hardener UHS	Polyisocyanatharts

**Lämpliga underlag:**

- Stål
- Rostfritt stål
- Galvaniserat stål
- Järnfosfaterat stål
- Aluminium
- Anodiserad aluminium
- Interzinc 52
- Interzinc 52E
- Autocoat BT LV 452 PreZnPrim
- Primer GV60
- Plywood
- Existerande lacktyper, med undantag för mjuka termoplastiska akryllacker
- LV 851 Washprimer AS
- Sikkens Polyester bodyfillers och Polysurfacers
- Tätningsmedel (Sika 221 och 3M 08855)
- Alla plast underlag med undantag för PE och PP

## LV 254 Primer AS

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

### Förbehandling av underlag:

- Steel: Rengör med OTO Quick Degreaser eller BT 800 Degreaser och torr slipa med P120 eller P180
- Stainless steel: Rengör med OTO Quick Degreaser eller BT 800 Degreaser och torr slipa med P120 eller P180
- Galvanized steel: Rengör med OTO Quick Degreaser eller BT 800 Degreaser och torr slipa med P120 eller P180
- "hård" aluminium: Rengör med OTO Quick Degreaser eller 800 Degreaser och torr slipa med P120 och P240.
- "mjuk" aluminium: Rengör med OTO Quick Degreaser eller 800 Degreaser och torr slipa med P240 och P320/P400.
- Plywood: Rengör med OTO Quick Degreaser eller BT 800 Degreaser och torr slipa med P240 eller Scotch Brite type A (röd).
- Existing finishes: Avfetta med Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover och torr slipa med P280
- Plast: Avfetta med Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover.

---

### Blandningsförhållande på volym:

#### Blandning A:

3 volymdelar av LV 254 Primer AS  
1 volymdelar av LV 251 Primer Hardener UHS  
1 volymdelar av LV 254 Primer Reducer Medium / Slow / Extra Slow  
*Använd blandningssticka 9 Grå*

#### Blandning B:

3 volymdelar av LV 254 Primer AS  
1 volymdelar av LV 251 Primer Hardener UHS  
10% av LV 254 Primer Reducer Slow / Extra Slow  
*Använd blandningssticka 9 Grå*

#### Familje Härdare

100 volymdelar av LV 254 Primer Beige / Dark Grey  
20 volymdelar av 801 Multi Use Hardener  
50 volymdelar av LV 254 Primer Reducer Medium / Slow / Extra Slow  
*Använd blandningssticka 6 Orange*

---

### Sprutviskositet:

14 - 17 sekunder DIN Cup 4 vid 20°C

---

ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Brukstid:**

1½ timma vid 20°C.

**Sprututrustning och arbetstryck:**

<b>Sprutpistol:</b>	<b>Färgmunstycke:</b>	<b>Spruttryck:</b>
Överliggand kopp HR:	1.4 -1.8 mm	1.7-2.2 bar vid luftintaget
Sugmatad HR:	1.8 - 2.2 mm	1.7-2.2 bar vid luftintaget
Tryckmatad:	0.8 - 1.1 mm	2-3 bar atomiseringstryck
Airmix spray	0.009" - 0.011"/50°	0.8-1.0 bar materialtryck
Airless	0.009" - 0.011"/50°	Arbetstryck: 80-120 bar
		Air assistance: 2-3 bar
		Arbetstryck: 80-120 bar

**Bearbeatning:**

Spruta 1-2 fulla skikt

**Filmtjocklek:**

20 - 25 µm per skikt

**Teoretisk sträckförmåga:**

	<b>m<sup>2</sup>/liter</b>
Sprutfärdig blandning A vid 1 µm torr filmtjocklek	± 580
Sprutfärdig blandning B vid 1 µm torr filmtjocklek	± 672
Sprutfärdig blandning Familje Härdare vid 1 µm torr filmtjocklek	± 571

OBS! Den faktiska sträckförmågan beror t.ex. på objektets utseende, ytans jämnhet, vald appliceringsmetod samt arbetsmiljön.

**Rengöring av utrustning:**

Använd Sikkens Solvent eller BT 800 Reducer Medium 8099-204

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

Torktider:	15°C:	20°C:	25°C:	30°C:	35°C:
<b>Reducer Medium</b> Övermålningsbar efter Måla över inom	60 min	45 min 72 tim			
<b>Reducer Slow</b> Övermålningsbar efter Måla över inom		60 min		45 min 72 tim	
Reducer Extra Slow Övermålningsbar efter Måla över inom			60 min		45 min 72 tim

Om rekommenderad övermålningstid överskrids:

Spruta ACBT LV 254 utan att slipa eller slipa med Scotch Brite type A (röd) före applicering av topplack.

---

**Övermålningsbar med:**

- Alla Autocoat BT och BT LV Topcoats
- Autocoat BT WB 550 Topcoat 5509-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat MM/RM 5508-001
- Autobase Plus CV

---

**VOC:****2004/42/IIb(c)(540)490**

EU:s VOC gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.C) som sprutfärdig blandning är max 540 g/l.  
VOC-halten i denna produkt som sprutfärdig blandning är max 490 g/l.

---

**Kulör:**

Vit 825

Ljus Grå 826

Mörk Grå 827

Beige 828

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

**Produktförvaring:**

Produktens hållbarhet bestäms när produkten förvaras öppen vid 20°C  
Undvika extrema fluktuationer i temperatur.

Minimal förvarings temperatur:	5°C
Maximal förvarings temperatur:	35°C

---

**Klimatförhållanden**

Applicera färgen under följande klimatförhållanden.

Relativ luftfuktighet	30-70%
Temperaturområde med Reducer Medium:	15-25°C
Temperaturområde med Reducer Slow:	20-30°C
Temperaturområde med Reducer Extra Slow:	25-35°C

---

**Lagringstid:**

LV 254 Primer AS	1 år
LV 251 Primer Hardener UHS	1 år
801 Multi Use Hardener	1 år
LV 352 Hardener	1 år
LV 254 Primer Reducer Medium	1 år
LV 254 Primer Reducer Slow	1 år
LV 254 Primer Reducer Extra Slow	1 år

---

## ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

## HÄLSA &amp; SÄKERHETSDATABLAD angående Autocoat BT LV 254 Primer AS

För professionellt bruk. (Se säkerhetsdatabladet).

Se text på etiketten av denna produkt.

Användaren av denna produkt är tvungen att följa de nationella föreskrifter som finns för hälsa och säkerhet i arbetet och avfallshantering.

**Akzo Nobel Car Refinishes AB**

Adress: Mediavägen 1, 135 27 Tyresö

Tel: +46 (0)8 503 04 100

**ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING MED LÄMPLIG HS&E-UTRUSTNING**

**Viktig information:** Informationen i detta datablad är inte tänkt att vara fullständig och är baserad på vår nuvarande kunskap samt gällande lagar; varje person som använder denna produkt för annat ändamål än det som uttryckligen rekommenderas i det tekniska databladet utan att först ha erhållit skriftlig bekräftelse från oss om lämpligheten att använda produkten för ändamålet i fråga gör detta på egen risk. Det är alltid användarens ansvar att vidta nödvändiga åtgärder för att uppfylla de krav som ställs i lokala lagar och bestämmelser. Läs alltid databladet vad angår materialsäkerhet och det tekniska databladet vad angår produkten om sådana finns. Alla råd som vi ger eller annat uttalande från oss om produkten (angivna i detta datablad eller på annat sätt) är enligt vår uppfattning riktiga men vi har ingen kontroll över kvaliteten på underlaget eller de många faktorer som kan påverka användningen och appliceringen av produkten. Om vi inte särskilt och skriftligen kommit överens om annat påtar vi oss inget som helst ansvar för produktens prestanda eller för förlust eller skada som kan uppstå vid användningen av produkten. För de produkter som vi levererar och för de tekniska råd som vi lämnar gäller våra standard leveransvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av dessa villkor och läsa dem noggrant. Informationen i detta datablad kan ändras från tid till annan mot bakgrund av nya erfarenheter och vår policy om kontinuerlig utveckling. Det är användarens ansvar att före användningen av produkten förvissa sig om att detta datablad är det aktuella.

Produktnamn nämnda i detta datablad är varumärken tillhörande, eller licensierade av, Akzo Nobel.

**Huvudkontor**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.se](http://www.sikkenscv.se)