

Matting Paste XL

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Omschrijving

Matteringsmiddel waarmee de glansgraad van topcoats kan worden verlaagd.

Toepasbaar in

Matting Paste XL kan worden toegepast in:

Topcoats Autocoat BT (Ti 9.1.18)
Autocoat BT LV 250 Topcoat (Ti 9.1.102)
Autocoat BT LV 351 Topcoat (Ti 9.1.101)

Noot:

Matting Paste is niet te gebruiken in Autocoat BT LV 252 en Autocoat BT LV 352. Raadpleeg voor het matteren van deze productlijnen de afzonderlijke technische documentatie bladen.

Glansgraad

Meng Matting Paste XL op gewicht met:

Autocoat BT

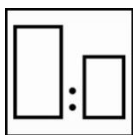
Autocoat BT LV 250 Topcoat

Autocoat BT LV 351 Topcoat

Afhankelijk van de toegevoegde hoeveelheid en applicatie techniek kan de glansgraad van hoogglans tot mat worden ingesteld. *Spuut ter controle altijd een kleurstaal om de juiste glansgraad te bepalen.*

Instellen glansgraad

Wanneer er geen gebruik wordt gemaakt van een standaard kleurformule kan de glansgraad worden ingesteld volgens onderstaande richtlijnen



Autocoat BT

Glans niveau	Mengverhouding op gewicht	Mengverhouding
	Topcoat / Matting Paste XL	Mengsel : Hardener : Reducer
80 % Glans	100 / 20	100 : 25 : 35*
Eigglans (40-60 G.U. bij 60°)	100 / 50	100 : 25 : 35*

*Aangemaakt met 300 Topcoat Hardener Medium en 800 Antistatic Reducer Fast of 300 Topcoat Reducer

Meng de topcoat en de matpasta zorgvuldig alvorens de verharder en verdunning toe te voegen. Spuit ter controle altijd een kleurstaal om de juiste glansgraad te bepalen.

Matting Paste XL

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Autocoat BT LV250		
Glans niveau	Mengverhouding op gewicht	Mengverhouding
	Topcoat / Matting Paste XL	Mengsel : Hardener : Reducer
Eiglans (40-60 G.U. bij 60°)	100 / 70-90	4 : 1 : 1*
Mat (10-20 G.U. bij 60°)	100 / 100-120	4 : 1 : 1*

*Aangemaakt met LV 250 Hardener Medium en LV 250 (Accelerated) Reducer

Meng de topcoat en de matpasta zorgvuldig alvorens de verharder en verdunning toe te voegen.

Spuit ter controle altijd een kleurstaal om de juiste glansgraad te bepalen.

Additionele methode

LV 250 Topcoat kan ook gematteerd worden door (een deel van) de binder te vervangen door Matting Paste XL. Houdt dan de volgende mengverhoudingen aan:

		Ei glans 40-60 G.U. bij 60°	Mat 10 -20 G.U. bij 60°
LV 250 Topcoat	Mengkleuren	50%	50%
	B205 Binder	10-20%	0%
	Matting Paste XL	30-40%	50-75% *

* Wanneer LV 250 Topcoat bestaat uit 50% binder dan kan extra Matting Paste XL nodig zijn om de juiste matheid te behalen.

Meng de topcoat en de matpasta zorgvuldig alvorens de verharder en verdunning toe te voegen.

Spuit ter controle altijd een kleurstaal om de juiste glansgraad te bepalen.

LV 351 Topcoat

Glans niveau	Mengverhouding op gewicht	Mengverhouding
	Topcoat / Matting Paste XL	Mengsel : Hardener : Reducer
Eiglans (40-60 G.U. bij 60°)	100 / 100	100 : 40 : 30*
Mat (10-20 G.U. bij 60°)	100 / 200	100 : 25 : 30*

*Aangemaakt met LV 351 Hardener Medium en LV 351 Reducer

Meng de topcoat en de matpasta zorgvuldig alvorens de verharder en verdunning toe te voegen.

Spuit ter controle altijd een kleurstaal om de juiste glansgraad te bepalen.

Matting Paste XL

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Overige opmerkingen:

- Het effect van matheid is zeer afhankelijk van de applicatiemethode, -condities en laagdikte.
- Doordat er de Matting Paste wordt toegevoegd, zal de dekkraft van de topcoat afnemen. Wanneer er een hoog percentage Matting Paste XL wordt toegevoegd adviseren wij het volgende:
 - Spuit eerst één of twee lagen topcoat ongematteerd, om dan vervolgens een laag met het gematteerde mengsel aan te brengen.

Voor de precieze glans adviseren wij om vooraf een kleurstaal te spuiten.

Voor meer informatie van het gemengde product verwijzen wij naar het technisch informatieblad van betreffend product:

Autocoat BT (Ti 9.1.18)

Autocoat BT LV 250 Topcoat (Ti 9.1.102)

Autocoat BT LV 351 Topcoat (Ti 9.1.101)



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

Structuureffect

Kleuren met structuureffect, bijvoorbeeld op kunststofdelen kunnen volgens onderstaande werkwijze worden verkregen.

Applicatie

Gebruik hiervoor altijd een bovenbeker!

- Spuit 2-3 lagen (afhankelijk van de dekkraft). Laat na de laatste laag minimaal 15 minuten bij 20°C uitdampen.
- Het structuureffect kan worden verkregen door de spuitdruk te verlagen tot 0,5-1 bar en de afstand tot het object te vergroten.

Hoe lager de spuitdruk hoe grover de uiteindelijke structuur.

De verschillende structuureffecten kunnen worden verkregen door onderstaande instellingen te variëren:

- Spuitdruk
 - Afstand tot het object
 - Spuitopening
 - Spuitviscositeit
-

Matting Paste XL

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Potlife

Gemengde kleuren (zonder toevoeging van verharder) kunnen worden bewaard gedurende 3 maanden bij 20°C.

Voor de verwerkingstijd van het gemengde product verwijzen wij naar het technisch informatieblad van betreffend product.

Autocoat BT (Ti 9.1.18)

Autocoat BT LV 250 Topcoat (Ti 9.1.102)

Autocoat BT LV 351 Topcoat (Ti 9.1.101)

Droging



De droogtijd is afhankelijk van de mengverhouding tussen de topcoat en de matpasta.

De droogtijden voor met Matting Paste XL gemengde kleuren zullen iets langer zijn dan de in het betreffend documentatieblad aangegeven tijden

Vluchige organische Stoffen

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 840 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 533 g/l.

Houdbaarheid

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C.

Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

Voor de minimale houdbaarheid zie TI nummer S9.02.01

Belangrijk:

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkenscv.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

Matting Paste XL

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

HEALTH & SAFETY DATA – Matting Paste XL

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking.

AkzoNobel Car Refinishes	AkzoNobel Car Refinishes
Autolakken Benelux Nederland	Autolakken Benelux België
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E-mail arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkenscv.com	Internet: www.sikkencv.com

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.

Hoofd kantoor:

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com