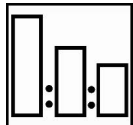


## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Omschrijving

Duurzame tweecomponenten hoogglans polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies.



100 Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM  
50 Autocoat BT LV 352 Hardener  
40 Autocoat BT LV 352 Reducer



# 50

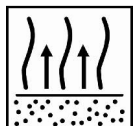


Spuitopening:  
1.3-1.6 mm

Spuitdruk:  
1.7- 2.2. bar  
(inlaatdruk aan het spuitpistool)



Breng eerst een dunne gesloten laag aan. Breng na het uitdampen vervolgens een volle laag aan.



Tussen de lagen  
10 minuten bij 20°C

Voor geforceerd drogen  
10 minuten bij 20°C



Droging	20°C	50°C	60°C
Fast / Medium / Slow / HT	6-8 uur	1-1½ uur	30 minuten
Accelerated Reducer	30 minuten	20 minuten	10 minuten



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming  
AkzoNobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Omschrijving

Duurzame tweecomponenten polyurethaanlak op polyesterbasis voor het spuiten van vrachtwagens, trailers en staalconstructies. De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

---

### Product en bijbehorende materialen:

Autocoat BT Toner  
Autocoat BT LV 352 Converter  
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM  
Autocoat BT LV 352 Hardener  
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ  
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener  
Autocoat BT LV 352 Accelerated Reducer  
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium  
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow/Fast  
Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature  
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll  
Autocoat BT Matt converter  
BT 800 Structure Paste Fijn, Medium, Grof

---

### Grondstofbasis:

Autocoat BT Toner	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 352 Topcoat	: acrylaat/ polyester harsen/ pigmenten
Autocoat BT Matt Converter	: ureum / CAB harsen/ pigmenten
Autocoat BT LV 352 Converter	: acrylaat/ polyester harsen
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	: poly-isocyaan harsen
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: poly-isocyaan harsen
Autocoat BT LV 352 Reducers	: oplosmiddelen / additieven

---

### Toepasbare ondergronden:

- Oude/bestaande laklagen inclusief laklagen met thermoplastisch(e)eigenschappen.
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige, Lichtgrijs, Donkergrijs
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/Grijs
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer

## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

---

### Voorbehandeling:

Ontvet met LV 350 Antistatic Silicon Remover. Droog schuren met grofte P360-P400.

---

### Mengverhouding op volume:

#### A - Standard systeem

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / High Temperature

Maatlat: 50

#### B - Accelerated systeem

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Accelerated

Maatlat: 50

#### C - Airdry

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 5 delen Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener
- 40 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Maatlat: 50

#### D - Complex Objects

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ/BTLV 352 Hardener/BT 801 Multi Use Hardener
- 30 delen Autocoat BT LV 352 Reducer Fast / Medium / Slow / Accelerated

Maatlat: 1

#### E - Complexe Objecten – High Temperature

- 100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat + 5% (v/v) Autocoat BT LV 351 AirDry Additive
- 50 delen Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ/ BTLV 352 Hardener/BT 801 Multi Use Hardener
- 30 delen Autocoat BT LV 352 Reducer High Temperature

Maatlat: 1

---

## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### F – Verkwastbare / Rol applicatie

100 delen Autocoat BT LV 352 Topcoat + max. 2% (v/v) Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll  
50 volumedelen Autocoat BT LV 352 Hardener / Autocoat BT 801 Multi Use Hardener, voeg Autocoat BT LV 352 Reducer toe tot de gewenste viscositeit bereikt is

### Spuitviscositeit:

A, B and C: 16-19 sec DIN Cup 4 bij 20°C

D en E: 19-22 sec DIN Cup 4 bij 20°C

Optimale spuitviscositeit wordt bereikt bij aanmaken volgens de hierboven beschreven mengverhouding. Voor een optimaal resultaat adviseren wij een verf temperatuur tussen 18°C en 25°C (met uitzondering van mengsel voor hogere temperaturen).

### Potlife:

Accelerated Reducer: 30 - 45 minuten bij 20°C

Reducer Fast: 1½ - 2 uur bij 20°C

Reducer Medium / Slow: 3 uur bij 20°C

Reducer High Temperature 1½ - 2 uur >30°C

Reactiviteit is sterk gerelateerd aan kleur, daarom bovengenoemde potlife als een indicatie beschouwen. Blauwe-, rode- en zwarte kleuren hebben een kortere potlife, terwijl wit-, groene- en gele kleuren een langere potlife hebben.

### Matte kleuren gerelateerd aan mengsels met Matt Converter B650M:

Glansgraad	BT toner	Converter B650M	Mengsel	Hardener	Reducer
70-80 G.U.	100	33	100	50	40
60-70 G.U.	100	40	100	50	40
50-60 G.U.	100	50	100	25	50
40-50 G.U.	100	75	100	25	50
30-40 G.U.	100	100	100	25	50
20-30 G.U.	100	125	100	25	50
10-20 G.U.	100	150	100	25	50
< 10 G.U.	100	175	100	25	50

Opmerking: De benodigde hoeveelheid Matt Converter B650M om een bepaald glans niveau te bereiken is gerelateerd aan kleur. Witte kleuren hebben minder matting agent nodig.

## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

---

### Mengverhoudingen gerelateerd aan mengsels met Structuur Pasta:

Een gestructureerde topcoat kan worden verkregen door structuur pasta aan een ready mixed kleur toe te voegen:

LV 352 Topcoat Kleur	40
BT 800 Structure Paste	60

### Mengverhouding op gewicht!

Aansluitend kunt u de verharder toevoegen rekening houdend met onderstaande mengverhouding :

LV 352 gestructureerde Topcoat	4
LV 352 / BT801 Multi Use Hardener	1

Opmerking: Gebruik in dit geval een bovenbeker spuitpistool met een spuitopening van min.2.2 mm.

---

### Spuitapparatuur:

<b>Spuitpistool:</b>	<b>Spuitopening:</b>	<b>Spuitdruk:</b>
HR Bovenbeker:	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het spuitpistool
HR Onderbeker:	1.6-1.8 mm	1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het spuitpistool
Drukvat	0.85-1.0 mm	3-5 bar (vernevelingsdruk) ± 1 bar materiaaldruk materiaalstroom: 350 cc/min.

---

### Verwerking:

Een dunne gesloten laag voorspuiten en na een uitdamp tijd van 10 minuten bij 20°C gevolgd door een volle vloeïende laag.

---

### Laagdikte:

Per laag 20-30 µm. Bij aanbevolen verwerking 2 lagen: 50-60 µm

---

### Gebruik Reducers:

<u>Reducer Type</u>	<u>Object</u>
Accelerated	Design, Spotrepair
Fast	Kleine delen
Medium	Algemeen
Slow	Complexe objecten
High Temperature	Temperatuur > 30°

**Opmerking!** Deze tabel is slechts een indicatie. De keuze van de reducer is afhankelijk van omstandigheden als temperatuur en luchtstroming.

## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### Theoretisch uitspuitvermogen:

Circa 11 m<sup>2</sup>/liter spuitklaar materiaal bij laagdikte van 50 µm.

Opmerking: Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als: vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

### Reinigen apparatuur:

Gebruik Sikkens Solvent.

### Droging:

		20°C	50°C	60°C
Standaard systems	Stofdroog	1½ uur	15 min	10 min
	Hanteerbaar	6-8 uur	1-1½ uur	30 min
Versneld systeem	Stofdroog	30 min	5-10 min	< 5 min
	Hanteerbaar	2 uur	20 uur	10 min
Airdry	Stofdroog	30 min	5-10 min	< 5 min
	Hanteerbaar	2 uur	20 min	10 min
Complexe objecten	Stofdroog	1½ hrs	15 min	10 min
	Hanteerbaar	6-8 hrs	1-1½ hrs	30 min

### Overspuitbaar met:

Autocoat BT 300 Clear  
Autocoat BT 300 Clear ASG  
Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM  
Autocoat BT LV 853 Clear

Bovengenoemde producten kunnen worden aangebracht over BTLV 352 Topcoat na:

- Minimaal voor het aanbrengen van clearcoat over LV352	<b>20°C</b> 60 min.	<b>60°C</b> 30 min.
- Minimaal voor het aanbrengen van topcoat over LV352	1½-2 uur	20-25 min.
- Maximaal voor het aanbrengen van clearcoat over LV352	<b>20°C</b> 24 uur	<b>60°C</b> 8 uur
- Maximaal voor het aanbrengen van topcoat over LV352	48 uur	36 uur

## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Wanneer deze droogtijden worden overschreden moet LV 352 Topcoat worden opgeruwd met Scotch Brite Type S Ultra Fine (grijs) of moet een enkele laag LV 850 Sealer aangebracht worden.

### Aanvullende productinformatie:

In het geval u designwerk of belettering wilt aanbrengen met Autobase Plus of Autocoat BT WB 551 Basecoat, dient er vooraf een laag LV 850 Sealer te worden aangebracht. Hierdoor kan het gebruikte tape goed verwijderd worden.

### Design applicatie met Autocoat BT LV 351 AirDry Additive:

Aanbevolen systeem: Topcoat: + 5 vol% Autocoat BT LV 351 AirDry Additive  
Hardener: Autocoat BT LV 352 Hardener of 801 Multi Use Hardener  
Reducer: Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Een tweede laag LV 352 Topcoat kan geapliceerd worden over de eerste topcoat na onderstaande droogtijden.

	20°C	60°C
- Minimale overspuitbaarheidstijd	1½-2 uur	20-25 minuten
- Maximale overspuitbaarheidstijd	48 uur	6 uur

### Aanbevolen tapes voor Design:

- Rechte Lijn / Fijne Lijn tape: Fine Line tape 218 van 3M
- Krommingen: 7386 van TESA
- Belettering / afbeeldingen: Blauwe transparante folie van Avery

### Applicatie op complexe objecten:

In geval van complexe objecten / kantendekking wordt geadviseerd Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ in de mengverhouding ratio 100:50:30 (v/v).

### Vluchtige organische stoffen:

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,d) in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l VOS. Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 420 g/l.

### Verpakking:

Autocoat BT Toner: 3.75 l in 3.75-l. blik  
Autocoat BT LV 352 Converter: 3.75 l in 3.75-l.blik  
Autocoat BT LV 352 Hardener: 5 l in 5 l blik  
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ: 5 l in 5 l blik  
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener: 5 l in 5 l blik  
Autocoat BT LV 352 Reducers: 5 l in 5 l plastic vat

## LV 352 Topcoat Premium

### UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

Autocoat BT Matt converter	3.75 l. in 3.75-l.blik
BT 800 Structure Paste	3.75 l in 3.75-l blik
Autocot BT 800 Additive Brush/Roll	1 l

---

#### Houdbaarheid:

Autocoat BT Toner	3 jaar
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	½ jaar
Autocoat BT LV 352 Converter	2 jaar
Autocoat BT LV 352 Hardener	1 jaar
Autocoat BT LV 352 Hardener CDJ	1 jaar
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 jaar
Autocoat BT LV 352 Reducers Accelerated/Fast/Medium/Slow	1½ jaar
Autocoat BT LV 352 Reducers High Temperature	2 jaar
Autocoat BT Matt converter	1 jaar
BT 800 Structure Paste	2 jaar
Autocoat BT LV 351 AirDry Additive	2 jaar
Autocoat BT 800 Additive Brush/Roll	2 jaar

---

#### Opslag van producten:

De houdbaarheid van producten worden bepaald wanneer ongeopende verpakkingen bij 20 °C worden bewaard. Vermijd extreme schommelende temperaturen.

Minimum temperatuur opslag:	5°C
Maximum temperatuur opslag:	35°C

---

#### Belangrijk

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com) of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

---



## LV 352 Topcoat Premium

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### HEALTH & SAFETY DATA – LV 352 Topcoat Premium RM/MM

Uitsluitend voor professioneel gebruik. (zie **Material Safety Data Sheet**).

Zie tekst op de label van dit product.

De gebruiker van dit product is verplicht om te voldoen aan de nationale wettelijke voorschriften voor de gezondheid en veiligheid op het werk en afvalverwerking

<b>AkzoNobel Car Refinishes bv.</b>	
<b>Autolakken Benelux Nederland</b>	<b>Autolakken Benelux België</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 71 308 33 33</b>	<b>Tel: + 32 (0)2 255 88 50</b>
<b>Email: arl.tv@akzonobel.com</b>	<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>
<b>Internet: www.sikkenscv.com</b>	<b>Internet: www.sikkenscv.com</b>
<b>UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK</b>	
<b>BELANGRIJKE OPMERKING</b>	
De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Een ieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruiksdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids- en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is. De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan AkzoNobel.	
<b>Hoofd kantoor:</b> AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.sikkenscv.com">www.sikkenscv.com</a>	