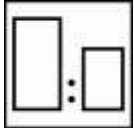


## POUR USAGE PROFESSIONNEL

**Description**

Primaire époxy à 2 composants Ultra-High Solids version mouillé sur mouillé pour la pulvérisation des camions et constructions en acier. Le produit est approprié pour installations 2K et airless.



100 LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey  
30 LV 251 Primer UHS Hardener

**45**

	Ouverture du pistolet:	Pression:
Airmix:	0.013"-0.015"	80 – 120 Bar
Pression d'alimentation:	1.1 mm	4 – 4.5 Bar



1 x 1 couche (Airmix)



Recouvrable après:

45 minutes à 20°C

30 minutes à 60°C



Recouvrable avec:

Autocoat BT LV 351 / 352 Topcoat  
Autocoat BT LV 250 / 252 Topcoat

**Protection respiratoire**

Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

Lire toute la FT pour plus d'informations

## LV 251 Primer UHS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description:

Primaire époxy à 2 composants Ultra- High Solids version mouillé sur mouillé pour la pulvérisation des camions et constructions en acier. Le produit est approprié pour installations 2K et airless.

---

### Produits et Additifs:

LV 251 Primer UHS Beige	2515-001
LV 251 Primer UHS Dark Grey	
LV 251 Primer UHS Textured	2515-002
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-103
LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
LV 352 Hardener	3529-105

---

### Composition:

LV 251 Primer UHS Beige	Polyester / Acrylate combination
LV 251 Primer UHS Hardener	Poly-isocyanate resin
LV 351 Hardener Hi-Flo	Poly-isocyanate resin
LV 352 Hardener	Poly-isocyanate resin

---

### Possibilité d'application sur différents supports:

- Acier (sablé)
- Acier (poncé)
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Interzinc 52
- Plywood
- LV 851 Washprimer AS
- Finitions existantes à l' exception de finitions (acrylique thermoplastique) moues

---

### Préparation de la surface:

- Acier: sable jusqu'à propre, Sa 2.5 jusqu'à ISO12944-4 ou nettoyer avec BT 800 Degreaser ou LV 350 Antistatic Silicon Remover et poncer à sec avec granule P120.
  - Aluminium: Dégraisser avec LV 350 Antistatic Silicon Remover et abrasé avec Scotch Brite Type A.
- Plywood: Dégraisser avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 et poncer à sec avec granule P280 ou abrasé avec Scotch Brite type A (rouge).
- Finitions existantes: Dégraisser avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover et poncer à sec avec P280 .

# LV 251 Primer UHS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Teinture:

LV 251 Primer UHS Beige peut-être teinté jusqu'à 5% du volume avec LV 250, LV 351 toners or LV 252, LV 352 Topcoat RM.

- Bien touiller le mélange et ajoutez le durcisseur et le diluant comme spécifié au 'rapport de mélange en volume'.

---

## Ratio de mélange en volume:

### Acier sablé

100 parts de volume LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey

30 parts de volume LV 251 Primer UHS Hardener

### Hardener (en combinaison avec LV 351 Topcoat)

3 parts de LV 251 Primer UHS Beige / Gris foncé

1 part de LV 351 Hardener Hi-Flo

10% de LV 351 Reducer Slow

100 parts de LV 251 Primer UHS Texturé

25 parts de LV 351 Hardener Hi-Flo

### LV 352 Hardener (for Blasted / Sanded Steel)

100 parts de LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey

20 parts de LV 352 Hardener

10 parts de LV 352 Reducer Medium

### LV 352 Hardener (pour Aluminium)

100 parts of LV 251 Primer UHS - Beige

30 parts of LV 352 Hardener

10 parts of LV 352 Reducer Medium

## Mélange Ratio par Volume suite:

### LV 352 / 801 Durcisseur (pour Aluminum)

3 parts de LV 251 Primer UHS

1 part de LV 352 / 801 Multi Use Hardener

10 % de LV 352 / 252 Reducer Fast / Medium / Slow

### 801 Durcisseur

6 parts de LV 251 Primer UHS

2 parts de 801 Multi Use Hardener

1 part de LV 352 Reducer Medium / Slow

POUR USAGE PROFESSIONNEL

---

**Viscosité de pistolage:**

Thixotrope.

---

**Potlife:**

1½ heures à 20°C.

---

**Choix de la buse et pression de pistolage:**

Outil de pistolage:	Airmix **
Fluid tip:	0.013" -0.015"
Pression:	80 – 120 bar
Air assistance:	2-3 bar

Outil de pistolage:	Pot à pression
Fluid tip:	1.1 mm
Working pressure:	0.8 - 1 bar
Pulvérisation atomisée:	4 – 4.5 bar ( <i>dependant de la longueur du tuyau</i> )
Débit de peinture	300 – 350 mL/min

**Note:**

\* Pour plus d'informations consultez les détails de l'équipement de pulvérisation

\* Application électrostatique possible

---

**Application à 20°C:**

Appliquez 1 couche pleine.

---

**Épaisseur du feuil:**

60 – 80 µm par couche

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

**Rendement théorique:**

12 m<sup>2</sup> par litre prêt à l'emploi à 60 µm.

**Note:** Note: le rendement pratique est fonction de plusieurs facteurs, y compris la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les circonstances à l'emploi.

**Nettoyage du matériel:**

Avec solvant Sikkens.

**Durée de séchage:**

Recouvrable après

**10°C:**

2 h

**20°C:**

45 min.

**60°C:**

30 min.

**Recouvrable avec:**

- Polykit IV (après 30 min.60°C ou 18 heures 20°C)
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS (jusqu'à 48 heures sans ponçage).
- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM (100 : 50 (v/v) avec BT LV 251 Primer UHS -Hardener)
- Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 252 Topcoat RM
- Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM

La durée de recouvrement pour de la finition jusqu' à 24 heures sans ponçage à température ambiante. Après 24 heures le ponçage au P240 est requise.

**COV:**

L'Union Européenne a fixée pour ce produit (catégorie : IIB. b) en volume PAE un maximum de 540 g/l COV. La teneur en COV de ce produit est de 339 g/l. volume PAE

**Emballage:**

BT LV 251 Primer UHS Beige:	Seaux de 12 litres et de 27 litres Fûts de 150 litres et 200L
BT LV 251 Primer UHS Dark Grey:	Seaux de 12 litres et de 27 litres Fûts de 150 litres et 200L

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

BT LV 251 Primer Textured:	Fûts de 12 litres et de 27 litres
BT LV 251 Primer UHS Hardener:	Seau de 5 litres
	Fûts de 50 litres et 60 litres
BT LV 351 Hardener Hi-Flo:	Seau de 5 litres
BT LV 352 Hardener:	Seau de 5 litres
BT LV 352 Reducer Medium:	Seau de 5 litres

**Couleur:**

Beige  
Gris foncé

**Conditions climatiques**

Appliquez la peinture selon les conditions climatiques suivantes

Humidité: 30 – 70%  
Température: 18 – 26°C

L'objet à peindre doit avoir une température d'au minimum de 15°C.

**Stockage**

La durée de vie en pot est déterminée lorsque le produit est conservé sans ouverture de 15 °C à 20°C:

Température minimale de stockage: 5°C  
Température maximale de stockage: 35°C

**Shelflife:**

LV 251 Primer UHS Beige	1 an
LV 251 Primer UHS Gris foncé	1 an
LV 251 Primer UHS Texture	1 an
LV 251 Primer UHS Hardener	1 an
LV 351 Hardener Hi Flo	1 an
LV 352 Hardener	1 an
LV 351 Reducer Slow	2 ans
LV 352 Reducer Medium	1 an

# LV 251 Primer UHS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

DONNÉES D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ concernant Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001 :

Destiné uniquement à l'emploi professionnel (se référer à la fiche de données de sécurité).

Voir le texte sur l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit est tenu de respecter les prescriptions en vigueur pour les règles d'hygiène professionnelle, de sécurité et d'évacuation des déchets.

<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel. +32 (0)2 255 88 50</b>
<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>	<b>E-mail: info.sikkenscr@akzonobel.com</b>
<b>Internet: www.sikkens.com</b>	<b>Internet: www.sikkenscv.com</b>

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel:**

**NOTE IMPORTANTE:**

Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit. Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)

# LV 251 Primer UHS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

