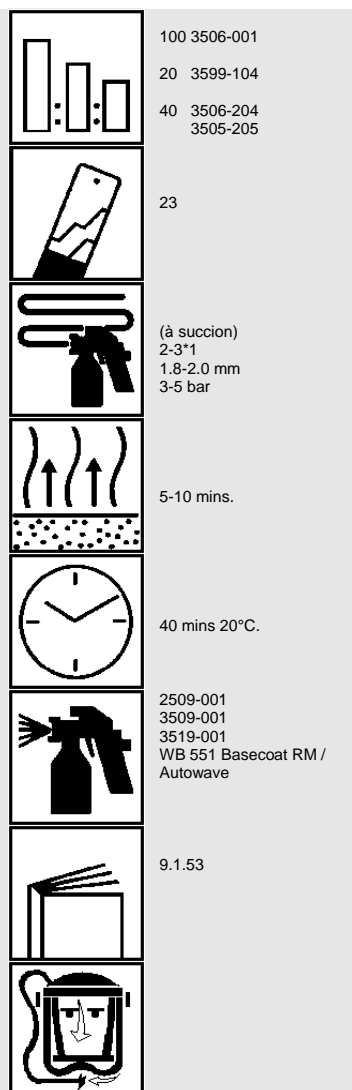


LV 350 FILLER BEIGE/LIGHT GRAY/DARK GRAY 3506-001



Description:

Apprêt 2 composants haute qualité, à séchage rapide en version mouillée-sur-mouillée ou poncée.

COV conforme (< 540 gr/l).

Produits et matériaux correspondants:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/ Dark Gray	3506-001
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	3599-104
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	3506-104
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205

Composition:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray 3506-001	: résines acryliques
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium 3599-104	: résines polyisocyanates
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding 3506-104	: résines polyisocyanates
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow/Medium 3506-205/204	: solvants

Possibilité d'application sur différents supports:

- Anciennes couches de laques, y compris les laques à comportement thermoplastique
- Autocoat BT 800 Washprimer AS 8004-001
- Autocoat BT 800 Washprimer Beige 8004-005
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Gray 2505-001
- Autocoat BT LV 350 Primer EP Light Yellow 3505-002
- Mastics polyester Sikkens et Polysurfacier
- Stratifiés de polyester et contre-plaqué
- Bois

Préparation de la surface:

- *Anciennes couches de laques:*

Dégraissier avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 puis poncer à sec au papier P180-280.

- *Mastics polyester Sikkens:*

Poncer à sec au papier P180-280.

- *Stratifiés de polyester et contre-plaqué:*

Dégraissier avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover puis poncer à sec au papier P280.

- *Bois:*

Poncer à sec au papier P180 afin d'atteindre une surface lisse et ôter toutes fibres détachées.

Rapport du mélange en volume:

A. Version mouillée-sur-mouillée:

100	parts de LV 350 Filler Beige/Light Gray/ Dark Gray
20	parts de LV 350 Hardener Medium
40	parts de LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Utiliser la règle n°23

B. Version poncée:

LV 350 FILLER BEIGE/LIGHT GRAY/DARK GRAY 3506-001

100 parts de LV 350 Filler Beige/Light Gray/ Dark Gray
50 parts de LV 350 Filler Hardener Sanding
25 parts de LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Utiliser la réglette n°11

Viscosité de pistolage:

Mélange A: 16-19 s DIN Coupe 4 à 20°C
Mélange B: 16-17 s DIN Coupe 4 à 20°C

Durée de vie du mélange:

Mélange A: 1½ - 2 heures à 20°C
Mélange B: 1 - 1½ heures à 20°C

Choix de la buse et pression de pistolage:

Pistolet:	Ouverture:	Pression:
À gravité:	1.5 -1.6 mm	3-5 bar
À gravité HVLP:	1.5 -1.7 mm	max. 0.7 bar
À succion:	1.6 -2.0 mm	3-5 bar
À succion HVLP:	1.8 -2.2 mm	max. 0.7 bar
Pot à pression:	1.0-1.2 mm	3-5 bar pression d'atomisation ± 1.0 bar pression peinture

Application:

Version mouillée-sur-mouillée:

Appliquer 1 ou 2 couches simples mouillées, en respectant un temps d'évaporation de 5 à 10 minutes entre chaque couche.

Version poncée:

Appliquer 2 ou 3 couches simples, en respectant un temps d'évaporation de 5 à 10 minutes entre chaque couche.

Si Autocoat BT LV 350 Filler Beige est utilisé avec Autocoat BT LV 250 Primer EP Gray, le Filler devra être appliqué jusqu'à complète opacité.

Epaisseur du feuil:

Mouillé-sur-mouillé: 20-25 µm for par couche
Poncé: 25-30 µm for par couche

Rendement théorique:

Version mouillée-sur-mouillée: 9.1 m²/l prêt à l'emploi à 40 µm.
Version poncée: 5.2 m²/l prêt à l'emploi à 75 µm.

Note: Le rendement pratique est fonction de plusieurs facteurs, tel que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode et les circonstances d'application.

Nettoyage du matériel:

LV 350 FILLER BEIGE/LIGHT GRAY/DARK GRAY 3506-001

Utiliser un solvant Sikkens, un diluant nitrocellulosique ou Autocoat BT LV 350 Filler Reducers.

Séchage version mouillée-sur-mouillée:

Temps minimum de recouvrement:	10°C:	20°C:
LV 350 Filler Reducer Medium 3506-204 :	55 mins	40 mins
LV 350 Filler Reducer Slow 3506-205 :	1½ heure	55 mins

Temps maximum de recouvrement:	20°C:
Autocoat BT LV Topcoats	24 hrs

Notes:

1. Lorsque plusieurs couches sont appliquées, prolonger le temps d'évaporation de 50 mins à 20°C avant de recouvrir d'une finition.
2. Si le temps de recouvrement est dépassé, Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray devra être poncé à sec au papier P360-400 avant d'être recouvert d'une finition.
3. Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/ Dark Gray peut être recouvert par lui-même dans les 24 heures.
4. Pour enlever un grain dans LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray, un égrenage léger peut être fait avec précaution au papier à poncer après un séchage de 3 h à 20°C ou 30 minutes à 60°C.

Séchage version poncée:	20°C	60°C
	Une nuit	1h

Papiers de ponçage recommandés:

Ponçage à l'eau: ponçage initial au papier P400-P600, suivi d'un ponçage final au papier P800-P1000

Ponçage à sec : ponçage initial au papier P280, suivi d'un ponçage final au papier P360-P400

Recouvrable avec:

- LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autowave

Durée de vie des produits:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray	3506-001: 2 ans
Autocoat BT LV 350 Filler Dark Gray	3506-001: 1 an
Autocoat BT LV 350 Hardener Medium	3599-104: 1 an
Autocoat BT LV 350 Filler Hardener Sanding	3506-104: 1 an
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204: 4 ans
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205: 4 ans

Couleur:

Beige, gris clair ou gris foncé

Données d'hygiène et de sécurité concernant Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light

LV 350 FILLER BEIGE/LIGHT GRAY/DARK GRAY 3506-001

Gray/Dark Gray 3506-001:

Destiné uniquement à l'emploi professionnel (se référer à la fiche de données de sécurité).

Voir le texte sur l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit est obligé de respecter les prescriptions légales nationales d'hygiène professionnelle, de sécurité et d'évacuation des déchets.

Important:

Vous trouverez les versions les plus récentes de nos fiches techniques sur notre site Web. Consultez régulièrement notre site www.sikkenscr.be, en tout cas avant d'utiliser le produit, pour vérifier que vous disposez de la dernière version de la fiche technique.

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 713083333	E-mail: info.sikkenscr@akzonobel.com
E mail: arl.tv@akzonobel.com	www.sikkenscr.be
Internet: www.autolakken.nl	

Réservé exclusivement à l'usage professionnel:

NOTE IMPORTANTE:

Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com