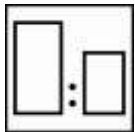


# LV 254 Primer AS

**POUR USAGE PROFESSIONNEL**

## Description

Primaire bicomposant aux propriétés Washprimer, qui convient à la plupart des substrats des véhicules utilitaires. Il offre d'excellentes propriétés d'adhérence et de protection contre la corrosion, en particulier sur l'acier et l'aluminium. Ce produit est destiné à la remise en état et à la rénovation de véhicules existants et à la peinture de véhicules utilitaires et de remorques nouvellement construits.



- 3 LV 254 Primer AS
- 1 LV 251 Primer UHS Hardener
- 1 LV 254 Primer Reducer Medium



**9**



Ouverture du pistolet:  
1.4-1.8 mm

Pression d'application:  
1.7-2.2 bar à l'entrée d'air



1-2 x 1 couche



Recouvrable après:  
45 minutes à 20°C

Recouvrable jusqu'à:  
72 heures à 20°C



Recouvrable avec:

Toutes les finitions Autocoat BT et BT LV Topcoats  
Autocoat BT WB 550 Topcoat  
Autocoat BT WB 551 Basecoat  
Autobase Plus MM/ RM (+5% LV 352 ou BT 801 Hardener)



**Utiliser un équipement de protection respiratoire approprié**  
AkzoNobel Car Refinishes recommande d'utiliser une protection respiratoire d'adduction d'air.

Lire la FT complète pour des informations détaillées sur le produit

## LV 254 Primer AS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description:

Primaire bicomposant aux propriétés Washprimer, qui convient à la plupart des substrats des véhicules utilitaires. Il offre d'excellentes propriétés d'adhérence et de protection contre la corrosion, en particulier sur l'acier et l'aluminium. Ce produit est destiné à la remise en état et à la rénovation de véhicules existants et à la peinture de véhicules utilitaires et de remorques nouvellement construits.

---

### Produits et Additifs:

LV 254 Primer AS White 825	2545-001
LV 254 Primer AS Light Grey 826	2545-001
LV 254 Primer AS Dark Grey 827	2545-001
LV 254 Primer AS Beige 828	2545-001
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-103
801 Multi Use Hardener	8099-104
LV 352 Hardener	3529-104
LV 254 Primer Reducer Medium	2545-204
LV 254 Primer Reducer Slow	2545-205

---

### Composition:

LV 254 Primer AS	Combinaison de Polyester / Acrylique
LV 251 Primer Hardener UHS	Résine Poly-isocyanate

---

### Possibilité d'application sur différents supports:

- Acier
  - Acier inoxydable
  - Acier galvanisé
  - Aluminium
  - Aluminium anodisé
  - Interzinc 52
  - Contre-plaqué
  - Finitions existantes à l'exception des finitions (thermoplastiques acryliques) moues
  - Polykit IV
  - Scellant (Sika 221 et 3M 08855)
  - Tous les substrats en plastique à l'exception du PE
-

## LV 254 Primer AS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Préparation de la surface:

- Acier: Nettoyez avec OTO Quick ou dégraissant BT 800 et poncer à sec avec grains P120 ou P180.
- Acier inoxydable: Nettoyez avec OTO Quick ou dégraissant BT 800 et poncer à sec avec grains P120 ou P180
- Acier galvanisé: Nettoyez avec OTO Quick ou dégraissant BT 800 et poncer à sec avec grains P120 ou P180
- Aluminium "dur": Nettoyez avec OTO Quick ou dégraissant BT 800 et poncer à sec avec grains P120 et P240.
- Aluminium "doux": Nettoyez avec OTO Quick ou dégraissant BT 800 et poncer à sec avec P240 et P360/P400
- Contreplaqué: Nettoyez avec OTO Quick ou dégraissant BT 800 et poncer à sec P280 et abrusez avec Scotch Brite type A (rouge).
- Finitions existantes: Dégraissez avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover et poncer à sec grains P280
- Plastiques: Dégraissez avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover

---

### Ratio de mélange par Volume:

#### Mélange A:

- 3 parts de LV 254 Primer AS
- 1 part de LV 251 Primer Hardener UHS
- 1 part de LV 254 Primer Reducer Medium / Slow

Utilisez la réglette 9 Gris

#### Mélange B:

- 3 parts de LV 254 Primer AS
- 1 part de LV 251 Primer Hardener UHS
- 10% de LV 254 Primer Reducer Slow

Utilisez la réglette 9 Gris

#### Durcisseur Famille

- 100 parts de LV 254 Primer AS
- 20 parts de 801 Multi Use Hardener
- 50 parts de LV 254 Primer Reducer Medium

Utilisez la réglette 6 Orange

---

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

**Viscosité de pistolage:**

14 - 17 secondes DIN Cup 4 à 20°C

**Durée de vie en pot:**

1½ heures à 20°C.

**Choix de la buse et pression de pistolage:**

<b>Pistolet:</b>	<b>Ouverture:</b>	<b>Pression:</b>
À gravité HR:	1.4 - 1.8 mm	1.7-2.2 bar à l'entrée d'air
À succion HR:	1.8 - 2.2 mm	1.7-2.2 bar à l'entrée d'air
À pression:	0.8 - 1.1 mm	2-3 bar pression d'atomisation 0.8-1.0 bar pression matière
Airmix spray	0.009" - 0.011"/50°	Working pressure: 80-120 bar Assistance air: 2-3 bar
Airless	0.009" - 0.011"/50°	Working pressure: 80-120 bar

**Procès d'application:**

Appliquez 1-2 couches pleines

**Épaisseur de feuil:**

20 - 25 µm par couche

**Rendement théorique:**

	<b>m<sup>2</sup>/liter</b>
Prêt à l'emploi mélange A à épaisseur de feuil sec 1 µm	± 580
Prêt à l'emploi mélange B à épaisseur de feuil sec 1 µm	± 672
Prêt à l'emploi durcisseur Family Hardener à épaisseur de feuil sec 1 µm	± 571

**Note:** Le rendement pratique est fonction de plusieurs facteurs, tel que la forme de l'objet, la rugosité de surface, le mode d'application et les conditions d'application.

**Nettoyage du matériel:**

Utilisez le Sikkens Solvent ou BT 800 Reducer Medium 8099-204

# LV 254 Primer AS

**POUR USAGE PROFESSIONNEL**

Durée de séchage:	15°C:	20°C:	30°C:
<b>Reducer Medium</b>			
Recouvrable après	60 min	45 min	
Recouvrable en		72 hrs	
<b>Reducer Slow</b>			
Recouvrable après		60 min	45 min
Recouvrable en		72 hrs	

*Si le temps de recouvrement recommandé est dépassé:*

Recouvrez avec ACBT LV 254 sans ponçage ou

Poncer à l'aide de Scotch Brite type A (rouge) avant l'application de la couche de finition.

---

**Recouvrable avec:**

- Toutes les couches de finition Autocoat BT et BT LV
- Autocoat BT WB 550 Topcoat 5509-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat MM/RM 5508-001
- Autobase Plus MM/ RM (+5% LV 352 ou BT 801 Hardener)

---

**COV:**

La valeur limite UE en COV de ce produit (catégorie de produit: IIB.C) prête à l'emploi est au maximum de 540 g / litre. La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est au maximum de 490 g / litre.

---

**Couleur:**

Blanc 825

Gris clair 826

Gris foncé 827

Beige 828

---

**Stockage du produit:**

La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont stockés non ouverts à 20 ° C.

Évitez les fluctuations extrêmes de température.

Température de stockage minimale: 5 ° C

Température maximale de stockage: 35 ° C

## LV 254 Primer AS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

---

### Conditions climatiques

Appliquez la peinture dans les conditions climatiques suivantes.

Humidité Relative	30-70%
Plage de température avec Medium Reducer	15-25°C
Plage de température avec Slow Reducer:	20-35°C

---

### Durée de vie:

LV 254 Primer AS	1 an
LV 251 Primer Hardener UHS	1 an
BT 801 Multi Use Hardener	1 an
LV 352 Hardener	1 an
LV 254 Primer Reducer Medium	1 an
LV 254 Primer Reducer Slow	1 an

---

### Données d'hygiène et de sécurité concernant Autocoat BTLV Primer 254:

Destiné uniquement à l'emploi professionnel (se référer à la fiche de données de sécurité).

Voir le texte sur l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit est obligé de respecter les prescriptions légales nationales d'hygiène professionnelle, de sécurité et d'évacuation des déchets.

# LV 254 Primer AS

POUR USAGE PROFESSIONNEL

<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>Tel. +32 (0)2 255 88 50</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>E-mail: arl.tv @akzonobel.com</b>
<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>	<b>www.sikkenscv.com</b>
<b>Internet: www.sikkenscv.com</b>	

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel:**

**NOTE IMPORTANTE:**

Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)