

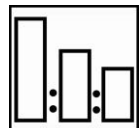
LV 252 Finition Haute Pression 2529-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Finition à 2 composants polyuréthane à hauts extraits secs.

Haute brillance pour les travaux neufs et la réparation de véhicules industriels.



100 Autocoat BT LV 252 Topcoat MM/RM
40 Autocoat BT LV 252 Hardener
25 Autocoat BT LV 252 Reducer



Utilisez la réglette Sikkens

44



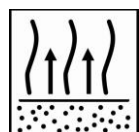
Ouverture du pistolet:
4.09 -6.11

Pression d'application:
90-120 bar (pression matériel)
2.5 bar (atomisation par buse)



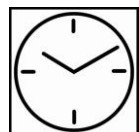
½ + 1 couche

Appliquer une couche simple, suivie d'une couche pleine en respectant un temps d'évaporation de 10 minutes à 20°C entre les couches.



Entre les couches
15 minutes à 20°C

Avant séchage
15 minutes à 60°C



Séchage	20°C	40°C	60°C
Acc. / Fast / Medium	4 hours	1.5 heures	40 min
Slow / HT	5 hours	1.5 heures	40 min



Protection respiratoire

Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

Lire toute la FT pour plus d'informations

LV 252 Finition Haute Pression 2529-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Finition à 2 composants polyuréthane à hauts extraits secs.

Haute brillance pour les travaux neufs et la réparation de véhicules industriels.

Produits et Additifs:

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 252 Converter	2509-020
Autocoat BT LV 252 Topcoat RM	
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
Autocoat BT B650M Matt Converter	8099-704
Autocoat BT LV 252 Accelerated Reducer	2529-202
Autocoat BT LV 252 Reducer Fast	2529-203
Autocoat BT LV 252 Reducer Medium	2529-204
Autocoat BT LV 252 Reducer Slow	2529-205
Autocoat BT LV 252 Reducer High Temperature	2529-206

Matières premières de base:

Autocoat BT Toner	: acrylique/ résine polyester/ pigments
Autocoat BT LV 252 Topcoat	: acrylique /résine polyester / pigments
Autocoat BT LV 252 Converter	: acrylique / résine polyester
Autocoat BT LV 801 Multi Use Hardener	: résine poly-isocyanate
Autocoat BT LV 252 Reducers	: solvants / additifs

Possibilité d'application sur différents supports:

- Anciennes couches de laques y compris les laques à comportement thermoplastique.
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray 3506-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
- Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige 8524-001
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray 2505-001
- Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
- Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS 2515-001
- Autocoat BT WB 550 Primer 5506-001

Préparation de la surface:

Dégraissier avec LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001. Poncer à sec épaisseur P360-P400.

LV 252 Finition Haute Pression 2529-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Ratio de mélange en volume:

100 parts de volume Autocoat BT LV 252 Topcoat MM/RM

40 part de volume Autocoat BT LV 252 Hardener

25 part de volume Autocoat BT LV 252 Reducer

Réglette: 44

Important: LV 252 Topcoat en combinaison avec LV-252 Touch Up Reducer ne peut pas être utiliser avec équipement pour application à haute pression, utiliser un pistolet pulvérisateur classique (à basse pression)!

Rapports de mélange avec Matt Converter :

Les formulations Matt et Semi-gloss sont disponibles en ligne sur Mixit Pro.

À titre indicatif, les rapports de mélange suivants peuvent être utilisés :

	Matt	Semi-gloss
Gloss (angle 60 °)	10-20 gu	40-70 gu
BT Toner (parts en volume)	2	2
Matt converter (parts en volume)	3	1

Remarque : La quantité nécessaire de Matt Converter pour obtenir un certain niveau de brillance est liée à la couleur. Les couleurs blanches nécessitent moins d'agent matant.

Rapports de mélange avec Matt Converter (suite) :

Rapport de mélange pour les formulations mates et semi-brillantes en volume :

100 parts du mélange base Autocoat BT/Matt Converter

25 parts de Autocoat BT LV 352 Hardener

50 parts de Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Réglette : 16

Viscosité de pistolage:

Le comportement rhéologique du LV252 Topcoat fait que la mesure avec une Coupe DIN n'est presque pas possible.

Pour une application optimale s'assurer que la température de la peinture soit entre 18°C et 25°C.

Durée de vie:

Utiliser LV 252 Reducer (Slow): 45 min - 1 heure à 20°C

LV 252 Finition Haute Pression 2529-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Utiliser LV 252 Touch-Up Reducer: 20 min à 20°C

Remarque:

Quand la température dépasse 30°C, la 'durée de vie' s'ammoindrit.

Pistolet, ouverture et pression d'application:

Pistolet:	Ouverture:	Pression:
soutien d'air:	4.09 - 6.09	90 - 110 bar pression matière
airless	4.11 - 6.11	2.5 bar atomisation par buse

Application:

Appliquer une couche simple, suivie d'une couche pleine en respectant un temps d'évaporation de 5-10 minutes à 20°C entre les couches.

Petites réparations / retouches

Retouches/spot repairs peuvent être réparer avec LV 252 Touch-Up Reducer. Réduit temps de séchage jusqu'à 30 minutes à 20°C.

Remarque: Utilisez un pistolet (à basse pression).

Épaisseur du feuil:

Par couche 50-70 µm.

Taux de couverture:

Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 50 µm: 11 m²/l.

Remarque: Le taux de couverture pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application.

Nettoyage de l'équipement:

Utiliser le solvant Sikkens

Drying times:

	20°C	40°C	60°C
Manipulable			

LV 252 Finition Haute Pression 2529-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Acc. / Fast / Medium	4 heures	1.5 heures	40 minutes
Slow / HT	5 heures	1.5 heures	40 minutes

COV

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. D) sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum.

Emballage:

Autocoat BT Toner:	3.75 ltr. en 3.75-ltr. bus
Autocoat BT LV 252 Converters:	3.75 ltr. en 3.75-ltr. bus
Autocoat BT LV 252 Hardener:	5 ltr en 5 ltr bus
Autocoat BT LV 252 Reducers:	5 ltr en 5 ltr plastic bus

Durée de conservation:

Autocoat BT Toner	2 ans
Autocoat BT Topcoat RM	½ an
Autocoat BT LV 252 Converters	2 ans
Autocoat BT LV 252 Hardener	1 an
Autocoat BT LV 252 Reducers	1 an
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	1 an

Stockage du produit : La durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20 °C sans être ouverts.

Éviter les variations de température extrêmes.

Température minimum de stockage:	5°C
Température maximum de stockage:	35°C

Important!

Sur notre site vous trouverez toujours la version la plus récente de nos fiches techniques. Par conséquent vérifier régulièrement / avant d'utiliser le produit ou www.sikkensvr.com que vous ayez la dernière version de cette fiche technique.

LV 252 Finition Haute Pression 2529-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

DONNÉES D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ concernant

Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium et les additifs :

Réservé à un usage professionnel. (Se référer à la Fiche de données de sécurité).

Lire l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit doit se conformer avec les réglementations nationales relatives à l'hygiène et à la sécurité sur le lieu de travail et avec les réglementations relatives à l'environnement.

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 713083333	E-mail: arl.tv@akzonobel.com
E mail: arl.tv@akzonobel.com	www.sikkensvr.com
Internet: www.sikkensvr.com	

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.sikkensvr.com

LV 252 Finition Haute Pression 2529-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

