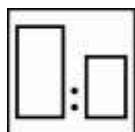


Description

Finition à deux composants accroche Direct sur Métal, conforme aux normes COV, pour les véhicules utilitaires et les équipements industriels. Le produit est conçu pour des systèmes à plusieurs composants et une application sans air. L'utilisation cible pour ce produit est la remise en état et la remise en état des véhicules existants et la peinture des véhicules commerciaux et des remorques nouvellement construits.



100 LV 151 DTM
20 LV 151 Hardener



48



Air Assisté Airmix:	Ouverture:	
	4.11 – 4.15	80 – 135 Bar pression matière
	5.11 – 5.15	1.5 – 3.5 Bar pression d'atomisation
À pression	1.1 mm	4 – 4.5 Bar pression d'atomisation 300 – 350 ml débit peinture



1-2 x 1 couche



Durée de séchage:

4.5 heures à 20°C

45 minutes à 60°C



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire le TDS complet pour des informations détaillées sur le produit

Autocoat BT LV 151 DTM

À USAGE PROFESSIONNEL

Description:

Finition à deux composants accroche Direct sur Métal, conforme aux normes COV, pour les véhicules utilitaires et les équipements industriels. Le produit est conçu pour des systèmes à plusieurs composants et une application sans air. L'utilisation cible pour ce produit est la remise en état et la remise en état des véhicules existants et la peinture des véhicules commerciaux et des remorques nouvellement construits.

Produit et Additifs:

Autocoat BT toners:	8099-702
LV 151 Convertor LG:	1507-001
LV 151 Convertor MG:	1507-002
LV 151 DTM RM:	1507-003
LV 151 Hardener:	1507-104
LV 151 DTM Air Dry Additive:	1519-503

Matières premières de base:

LV 151 DTM	Résines Acryliques/polyester
LV 151 Hardener	Poly-isocyanate
LV 151 DTM Air Dry Additive	Résine acrylique / diluant réactif et catalyseur

Possibilité d'application sur différents supports:

- Acier (Sablé/grenaillé)
- Acier (Sablé)
- Galvanisé à chaud
- Aluminium sauf grade 6061
- Acier inoxydable

Préparation de la surface:

- Acier: grenaillé au propre, Sa 2.5 conforme à ISO12944-4 *ou* nettoyé avec BT 800 Degreaser ou LV 350 Antistatic Silicon Remover et poncer à sec avec grains P120
- Galvanisé: Nettoyer avec BT 800 Degreaser ou LV 350 Antistatic Silicon Remover et poncer à sec avec grains P120.
- Acier inoxydable: Dégraisser avec LV 350 Antistatic Silicon Remover et abrasez avec Scotch Brite Type A.
- 'Aluminium dur': Nettoyer avec un dégraissant rapide OTO Quick ou un dégraissant 800 et sabler à sec avec des grains P120 et P240.
- 'Aluminium doux': Nettoyer avec un dégraissant rapide OTO Quick ou un dégraissant 800 et sabler à sec avec des grains P240 et P360 / P400.

Autocoat BT LV 151 DTM

À USAGE PROFESSIONNEL

Ratio de mélange en volume

Système standard

100 parts de LV 151 DTM
20 parts de LV 151 Hardener
Réglette 48

Système à basse température

100 parts de LV 151 DTM
5 parts de LV 151 DTM Air Dry Additive
20 parts of LV 151 Hardener
Réglette 48

Viscosité de pistolage:

Thixotropique.

Durée de vie:

Système standard: 60 - 75 min à 20°C.
Système à basse température: 30 - 45 min à 20°C.

Choix de la buse et pression de pistolage:

Pistolet:	Air Assisté Airmix	Airless
Ouverture:	4.11 - 4.15 / 5.11 - 5.15	0.013"
Pression de travail:	80 - 135 bar pression matière	120-180 bar
Air assisté:	1.5 - 3.5 bar pression atomisation	

Pistolet:	Pot à pression
Ouverture:	1.1 mm
Pression:	0.8 - 1 bar
Atomisation Air:	4 - 4.5 bar (<i>dépendant de la longueur du tuyau</i>)
Débit peinture:	300 – 350 ml/min

Pistolet:	À gravité
Ouverture:	1.8 -1.9 mm
Pression:	0.7 - 2 bar

Remarque:

* Pour des informations détaillées, vérifier les spécifications du fournisseur de pistolet de pulvérisation

Autocoat BT LV 151 DTM

À USAGE PROFESSIONNEL

Procès d'application:

Appliquez 1 à 2 couches singulières coulantes sans évaporation entre les couches

Épaisseur du film:

70 µm par couche

Rendement théorique:

Prêt à l'emploi à 1 µm film sec

m²/litre

± 500

Remarque: Le rendement pratique dépend de nombreux facteurs comme la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode et les conditions d'application.

Nettoyage de l'Équipement:

Utilisez le Sikkens Solvant.

Durées de séchage:

	15°C	20°C	40°C	60°C
Hors poussière		2.5 hrs	75 min	30 min
Manipulable		4.5 hrs	90 min	45 min

COV (Composés Organiques Volatils)

L'Union Européenne a fixée pour ce produit (catégorie : IIB. b) en volume PAE un maximum de 420 g/l. La contenance en COV de ce produit est de 420 g/l. volume PAE

Emballage:

Autocoat BT toner:	seau gallon. (3,78 l)
LV 151 Convertor LG:	seau gallon. (3,78 l)
LV 151 Convertor MG:	seau gallon. (3,78 l)
BT LV 151 DTM RM:	10 l en seau de 10 l.
BT LV 151 Hardener:	5 l en seau de 5 l.
BT LV 151 DTM Air Dry Additive:	1 l.

Autocoat BT LV 151 DTM

À USAGE PROFESSIONNEL

Stockage

La durée de vie en pot est déterminée lorsque le produit est conservé sans ouverture de 15°C à 20°C:

Évitez les fluctuations extrême de température.

Température minimale de stockage: 5°C
Température maximale de stockage: 35°C

Durée de conservation:

Autocoat BT Toners	2 ans
LV 151 DTM Convertor	1 an
LV 151 DTM ready mixed	1 an
LV 151 Hardener	1 an
LV 151 Air Dry Additive	1 an

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 71 308 3333	E-mail: arl.tv@akzonobel.com
E mail: arl.tv@akzonobel.com	www.sikkenscv.com
Internet: www.autolakken.nl	
Réservé exclusivement à l'usage professionnel: NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit. Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.	
Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com	