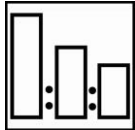


LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

Vernis polyuréthane 2K haute brillance de pointe, à haute teneur en extraits secs. Ce produit est destiné à la retouche et la remise en état de véhicules existants et à la peinture de véhicules utilitaires et de remorques récents.



100 Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 Autocoat BT LV 352 Hardener
40 Autocoat BT LV 352 Reducer



12

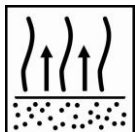


Réglage du pistolet de pulvérisation :
1,3-1,6 mm

Pression d'application :
1,7-2,2 bar à l'entrée d'air



Commencer par appliquer une fine couche fermée, puis une couche complète après le temps d'évaporation indiqué



Entre les couches
10 minutes à 20 °C

Avant étuvage
10 minutes à 20 °C



Séchage	20 °C	50 °C	60 °C
Reducer Medium/(Extra)	6-8 heures	1-1,5 heure	30 min
Slow	30 min	20 min	10 min
Fast			



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour obtenir des renseignements détaillés sur le produit

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

Vernis polyuréthane 2K haute brillance de pointe, à haute teneur en extraits secs. Ce produit est destiné à la retouche et la remise en état de véhicules existants et à la peinture de véhicules utilitaires et de remorques récents.

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. D) sous forme prête à l'emploi est de 420 g/litre maximum. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 420 g/litre maximum.

Produit et additifs :

Autocoat BT Toner	
Autocoat BT LV 352 Converter	
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	
Autocoat BT LV 352 Hardener	3529-104
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
Autocoat BT LV 352 Reducer Medium	3529-204
Autocoat BT LV 352 Reducer Slow	3529-205
Autocoat BT LV 352 Reducer Fast	3529-203
Autocoat BT Matt converter	
BT 800 Structure Paste Fine, Medium, Coarse	

Matières premières de base :

Autocoat BT Toner	: acrylique/résines polyester/pigments
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	: acrylique/résines polyester/pigments
Autocoat BT Matt Converter	: urée/résines CAB/pigments
Autocoat BT LV 352 Converter	: acrylique/résines polyester
Autocoat BT LV 352 Hardener	: résines de poly-isocyanate
Autocoat BT 801 Multi Use Hardener	: résines de poly-isocyanate
Diluants Autocoat BT LV 352	: solvants/additifs

Supports adaptés :

- Finitions existantes, y compris les finitions ayant un comportement thermoplastique.
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray/Dark Gray
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor
- Autocoat BT LV 852 Wash Primer Beige
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/Gray
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT WB 550 Primer
- 2k Grund G5 Beige

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Préparation de la surface :

Dégraissier avec le produit LV 350 Antistatic Silicone Remover. Poncer à sec au papier de verre P360-P400.

Rapport de mélange en volume :

100 parts de Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
50 parts de Autocoat BT LV 352 Hardener
40 parts de Autocoat BT LV 352 Reducer Medium/Slow/Fast

Réglette : 12

Viscosité de pulvérisation :

Viscosité de pulvérisation optimale avec le rapport de mélange spécifié ci-dessus.

Pour une application optimale, s'assurer que la température de la peinture soit entre 18 °C et 25 °C (excepté le mélange pour fortes températures).

Durée de vie en pot :

Reducer accéléré :	30 - 45 minutes à 20°C
Reducer Medium :	1,5-2 heures à 20 °C.
Reducer (Extra) Slow :	1,5-2 heures à 20 °C
Reducer Fast :	30-45 minutes à 20 °C

La réactivité étant fortement liée à la couleur, la durée de vie en pot mentionnée ci-dessus doit être considérée comme une indication de la durée de vie en pot pulvérisable.

Ainsi, le bleu, le rouge et le noir affichent une durée de vie en pot relativement plus courte que le blanc, le vert et le jaune.

Rapports de mélange avec Matt Converter :

Les formulations Matt et Semi-gloss sont disponibles en ligne sur Mixit Pro.

À titre indicatif, les rapports de mélange suivants peuvent être utilisés :

	Matt	Semi-gloss
Gloss (angle 60 °)	10-20 gu	40-70 gu
BT Toner (parts en volume)	2	2
Matt converter (parts en volume)	3	1

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Remarque : La quantité nécessaire de Matt Converter pour obtenir un certain niveau de brillance est liée à la couleur. Les couleurs blanches nécessitent moins d'agent matant.

Rapports de mélange avec Matt Converter (suite) :

Rapport de mélange pour les formulations mates et semi-brillantes en volume :

100 parts du mélange base Autocoat BT/Matt Converter
25 parts de Autocoat BT LV 352 Hardener
50 parts de Autocoat BT LV 352 Reducer Medium

Réglette : 16

Rapports de mélange avec une pâte de structure :

Une finition structurée peut être obtenue en ajoutant une pâte de structure à une couleur déjà mélangée :

LV 352 Topcoat Color 60
BT 800 Structure Paste 40

Rapport de mélange en poids !

Le durcisseur peut ensuite être ajouté en respectant le rapport de mélange suivant :

LV 352 Structured Topcoat 4
LV 352 Hardener 1

Rapport de mélange en volume !

Remarque : Utiliser un pistolet de pulvérisation alimenté par gravité, muni d'une buse de 1,8 mm minimum.

Buse de pistolet de pulvérisation et pression de service :

Pistolet de pulvérisation :

Alimentation par gravité HR : 1,3-1,6 mm
Alimentation par aspiration HR : 1,6-1,8 mm
Alimentation par pression 0,85-1,0 mm

Buse :

Pression de service :

1,7-2,2 bar à l'entrée d'air
1,7-2,2 bar à l'entrée d'air
3-5 bar (pression d'atomisation)
±1,0 bar pression de matériau
Débit de matériau 350 cm³/min

Processus d'application :

Appliquer une seule couche fine continue, suivie d'une couche complète. Temps d'évaporation de 10 minutes à 20°C entre les couches.

Épaisseur du feuil :

Par couche : 20-30 µm

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

En utilisant l'application recommandée (2 couches) : 50-60 µm

Taux de couverture :

Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm : 534 m²/l.

Remarque : Le taux de couverture pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application.

Utilisation de diluants:

Reducer Type

Accélééré
Fast
Medium
Slow
HT

Object

Design, spots
Petites pièces
General
Objets Complexes
Température >30°C

Note! Ce tableau est à titre d'indication. Le choix du diluant dépend de circonstances telles que la température et le flux d'air.

Nettoyage de l'équipement :

Utiliser le solvant Sikkens

Temps de séchage

avec Reducer Medium/Slow :	20 °C	50 °C	60 °C
Hors poussière :	1,5 heures	15 minutes	10 minutes
Temps de séchage avant manipulation :	6-8 heures	1-1,5 heure	30 minutes
avec Reducer Fast :	20 °C	50 °C	60 °C
Hors poussière :	30 minutes	5-10 minutes	< 5 minutes
Temps de séchage avant manipulation :	2 heures	20 minutes	10 minutes

Recouvrable avec :

Autocoat BT 300 Clear
Autocoat BT 300 Clear ASG
Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM 3519-001
Autocoat BT LV 853 Clear

Les produits mentionnés ci-dessus peuvent être appliqués sur le produit de finition LV 352 Topcoat après avoir respecté les temps de séchage suivants :

– Temps minimum pour appliquer des vernis sur le	20 °C 60 minutes	60 °C 30 minutes
--	---------------------	---------------------

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

produit de finition		
– Temps minimum pour appliquer deux produits de finition l'un sur l'autre	1,5-2 heures	20-25 minutes
	20 °C	60 °C
– Temps maximum pour appliquer des vernis sur le produit de finition	24 heures	8 heures
– Temps maximum pour appliquer deux produits de finition l'un sur l'autre	48 heures	36 heures

Si ces temps de séchage sont dépassés, poncer LV 352 Topcoat avec du Scotch Brite Type S Ultra Fin (Gris) ou appliquer une couche de LV 850 Sealer en cas de deuxième couleur LV 352 Topcoat.

Informations complémentaires sur le produit :

En cas de pose d'adhésifs ou de lettrage avec Autobase Plus/Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (voir FT 9.1.109), une couche de LV 850 Sealer doit être appliquée pour faciliter le retrait du ruban.

Rubans à privilégier :

- Rubans pour réalisation de lignes droites/filets : Ruban pour réalisation de filets 218 à partir de 3M
- Courbes : 7386 de TESA
- Lettrage/images : Film translucide bleu de Avery

COV

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. D) sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum.

Conditionnement :

Autocoat BT Toner :	3,75 litres par pot de 3,75 litres
Autocoat BT LV 352 Converter :	3,75 litres par pot de 3,75 litres
Autocoat BT LV 352 Hardener :	5 litres par pot de 5 litres
Autocoat BT LV 352 Reducer :	5 litres par pot en plastique de 5 litres
Autocoat BT Matt converter :	3,75 litres par pot de 3,75 litres
BT 800 Structure Paste :	3,75 litres par pot de 3,75 litres

Durée de conservation :

Autocoat BT Toner	2 ans
Autocoat BT LV 352 Topcoat RM	1,5 ans
Autocoat BT LV 352 Converter	2 ans
Autocoat BT LV 352 Hardener	2 ans
Diluants Autocoat BT LV 352	2 ans
Autocoat BT Matt converter	1,5 ans

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

BT 800 Structure Paste :

2 ans

Stockage du produit :

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20 °C sans être ouverts.
Éviter les variations de température extrêmes.

Température minimum de stockage :

5 °C

Température maximum de stockage :

35 °C

LV 352 Topcoat Premium 3529-001

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

DONNÉES D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ concernant

Autocoat BT LV 352 Topcoat Premium et les additifs :

Réservé à un usage professionnel. (Se référer à la Fiche de données de sécurité).

Lire l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit doit se conformer avec les réglementations nationales relatives à l'hygiène et à la sécurité sur le lieu de travail et avec les réglementations relatives à l'environnement.

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 713083333	E-mail: arl.tv@akzonobel.com
E mail: arl.tv@akzonobel.com	www.sikkensvr.com
Internet: www.sikkensvr.com	

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.sikkensvr.com