

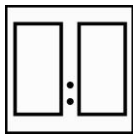
## LV 852 Washprimer Beige

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description

Washprimer à deux composants, qui convient à la plupart des substrats des véhicules utilitaires. Il offre d'excellentes propriétés d'adhérence et de protection contre la corrosion, en particulier sur l'acier et l'aluminium.

L'utilisation principale de ce produit est la réparation des véhicules existants et la mise en peinture de nouveaux véhicules commerciaux et remorques.



100 Autocoat BT LV 852 Washprimer Beige

100 Autocoat BT LV 852 Washprimer Hardener

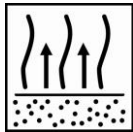


Ouverture du pistolet:  
1.5-1.9 mm

Pression d'application:  
1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air



2 x 1 couche



Recouvrable après:

40-60 minutes à 15°C

20-40 minutes à 25°C



Recouvrable avec:  
2K BT Topcoats



Protection respiratoire

Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.

Lire toute la FT pour plus d'informations

## LV 852 Washprimer Beige

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description:

Washprimer à deux composants, qui convient à la plupart des substrats des véhicules utilitaires. Il offre d'excellentes propriétés d'adhérence et de protection contre la corrosion, en particulier sur l'acier et l'aluminium.

L'utilisation principale de ce produit est la réparation des véhicules existants et la mise en peinture de nouveaux véhicules commerciaux et remorques.

---

### Produits et Additifs:

LV 852 Washprimer Beige	8524-001
LV 852 Washprimer Hardener Fast	8524-103
LV 852 Washprimer Hardener Medium	8524-104
LV 852 Washprimer Hardener Slow	8524-105

---

### Composition:

LV 852 Washprimer Beige	combinaison de résines polyvinyl butyral.
LV 852 Washprimer Hardener Fast / Medium / Slow	acide phosphorique.

---

### Possibilité d'application sur différents supports:

- Anciennes couches de laques, à l'exception des laques à comportement thermoplastique
  - Acier
  - Aluminium
  - Acier galvanisé
  - Acier inoxydable
  - Stratifiés de polyester et contre-plaqué
- 

### Préparation de la surface:

- Finitions existantes: Dégraissez avec LV 350 Antistatic Silicon Remover 3511-001 et poncer à sec avec granulé P280.
- *Acier*: Dégraisser avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover puis poncer à sec au papier P180. Si nécessaire, grenailage jusqu'à la norme Sa 2½-3.
- 'Aluminium dur': Nettoyer avec un dégraissant rapide OTO Quick ou un dégraissant 800 et sabler sec avec des grains P120 et P240.
- 'Aluminium doux': Nettoyer avec un dégraissant rapide OTO Quick ou un dégraissant 800 et du sable sec avec des grains P240 et P360 / P400.
- Aluminium: Dégraisser avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover puis égrener au Scotch Brite Type A (rouge).
- *Acier galvanisé*: Dégraisser avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover puis égrener au Scotch Brite Type A (rouge).
- *Stratifiés de polyester et contre-plaqué*: Dégraisser avec Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon Remover puis poncer à sec au papier P280 ou égrener au Scotch Brite type A (rouge).

## LV 852 Washprimer Beige

POUR USAGE PROFESSIONNEL

---

### Rapport de mélange en volume:

100 parts de volume      LV 852 Washprimer Beige  
100 parts de volume      LV 852 Washprimer Hardener Fast / Medium / Slow

Note: Le mélange peut être appliqué immédiatement après avoir fait le mélange.

---

### Viscosité de pistolage:

16 - 18 secs. DIN Cup 4 at 20°C.

---

Vie en pot:

Après mélange des composants, la durée de vie en pot est de 4 heures à 20 ° C

Remarque: utilisez un récipient en plastique

### Choix de la buse et pression de pistolage:

Pistolet:	Ouverture:	Pression :
À gravité:	1.4-1.8 mm	2-3 bar à la crosse
À gravité:HVLP :	1.5-1.9 mm	max. 0.7 bar au chapeau
À aspiration :	1.8 mm	2-3 bar à crosse
À aspiration HVLP :	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar au chapeau
Pot à pression :	0.8-1.1 mm	2-3 bar pression atomisation et 0.8- 1.0 bar pression matière

---

### Procès d' application:

Hardener Medium / Fast: Appliquer double couches = 2 couches de haut en bas (ou vice versa) appliquées les unes sur les autres sans évaporation - résultant en un passage autour de l'objet.

Hardener Slow: Appliquer 2 couches humides de LV 852 Washprimer Beige avec un temps d'évaporation de 30 minutes entre chaque couche.

# LV 852 Washprimer Beige

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Notes:

1. Laisser d'abord sécher les supports humides.
2. LV 852 Washprimer Beige ne doit pas être appliqué à une humidité supérieure de 30%
3. Éviter l'application d'une couche sèche de LV 852 Washprimer Beige.
4. LV 852 Washprimer Beige peut aussi être appliqué avec une brosse souple.
5. Ne pas recouvrir LV 852 Washprimer Beige avec un primaire époxy, Basecoats ou un mastic polyester Sikkens et Polysurfacier.
6. Dans le cas de l'utilisation d'étanchéité toujours appliquer le produit d'étanchéité sur le washprimer
7. Éviter les couches humides du washprimer sur une nouvelle couche de finition. 2<sup>ième</sup> réparation: 2 options possibles:  
A) Les surfaces qui sont poncés à travers et qui ont besoin un primer supplémentaire, appliquer 3 – 4 couches très légères de LV 852 Washprimer Beige, suivi par l'application de la couche de finition comme normale.  
B) Appliquez AutoPrep lingettes pré traitement, puis BTLV350 Filler Sanding/version ponçable et couche de finition.

---

## Épaisseur du film:

Environ 16-20 µm par couche.

---

## Rendement théorique

Théorique ± 3.5 m<sup>2</sup>/l prêt à l'emploi à 20 µm.

**Note:** Le rendement pratique est fonction de plusieurs facteurs, tel que la forme de l'objet, la rugosité de surface, le mode d'application et les conditions d'application.

---

## Nettoyage du matériel:

Utiliser un solvant Sikkens

---

## Temps minimum de recouvrement pour des performances optimales

<b>Hardener Fast double couches: 15°C</b>	<b>20°C</b>
Recouvrir après: 1 heure	40 minutes
<b>Hardener Medium en 2 couches: 20°C</b>	<b>25°C</b>
Recouvrir après: 1 heure	40 minutes

## LV 852 Washprimer Beige

POUR USAGE PROFESSIONNEL

**Hardener Slow en 2 couches:**

Recouvrir après:

**15°C**

40 minutes

**25°C**

20 minutes

**Note:**

1. Assurez-vous que le Washprimer est complètement mat et sec avant de recouvrir.
2. Un ponçage à l'eau est possible après 2 heures de séchage à 20°C.

---

**Recouvrable avec:**

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001  
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM 2509-001  
Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

---

**Note:**

1. Recouvrir BT LV 852 Washprimer Beige dans un délai de 24 heures
2. Dans le cas où le délai de recouvrement maximum est dépassé, appliquer une couche fine de LV 852 Washprimer Beige max recoat time is exceeded, apply a thin layer of LV 852 Washprimer Beige
3. Si le LV 852 Wash Primer Beige a été séché à 60 ° C, appliquer une fine couche de LV 852 Washprimer Beige

**COV:**

L'UE limite les COV pour ce produit (catégorie de produit IIB.c) à 780 g/litre prêt à l'emploi. La quantité de ce produit est de 726 g/litre prêt à l'emploi (Le formulaire est 6.1 lb.gal.)

---

**Stockage:**

LV 852 Washprimer Beige	5L en réservoir 5l
LV 852 Washprimer Hardener Slow	5L en réservoir 5l
LV 852 Washprimer Hardener Medium	5L en réservoir 5l
LV 852 Washprimer Hardener Fast	5L en réservoir 5l

---

**Shelflife:**

LV 852 Washprimer Beige	1 an
LV 852 Washprimer Hardener Slow	2 ans
LV 852 Washprimer Hardener Medium	2 ans
LV 852 Washprimer Hardener Fast	2 ans

## LV 852 Washprimer Beige

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Stockage:

La durée de vie du produit est déterminée pour une conservation sans ouverture à 20°C. Eviter les changements brusques de température.

Température de stockage minimale: 5°C

Température de stockage maximale: 35°C

### Données d'hygiène et de sécurité concernant LV 852 Washprimer Beige et additifs

Destiné uniquement à l'emploi professionnel (se référer à la fiche de données de sécurité).

Voir le texte sur l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit est obligé de respecter les prescriptions légales nationales d'hygiène professionnelle, de sécurité et d'évacuation des déchets.

<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>Tel. +32 (0)2 255 88 50</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>E-mail: <a href="mailto:info.sikkenscr@akzonobel.com">info.sikkenscr@akzonobel.com</a></b>
<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>	<b><a href="http://www.sikkenscv.com">www.sikkenscv.com</a></b>
<b>Internet: <a href="http://www.sikkenscv.com">www.sikkenscv.com</a></b>	

#### Réservé exclusivement à l'usage professionnel:

##### NOTE IMPORTANTE:

Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)