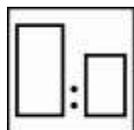


WB 551 Basecoat RM

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description :

Base à l'eau qui peut être utilisée avec un système deux ou trois couches. Ce produit est destiné à la retouche et la remise en état de véhicules. WB 551 Basecoat RM doit être recouvert d'un vernis spécifique Sikkens.



100 Autocoat BT WB 551 Basecoat RM

20 Autocoat BT WB 551 Activator (couleurs métallisées/nacrées ou opaques)



14



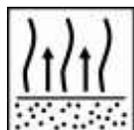
Réglage du pistolet de pulvérisation :
1,4-1,6 mm

Pression d'application :
1,7-2,2 bars à l'admission d'air



Application des couleurs métallisées :
Couche complète – couche
intermédiaire – voile de placement

Application des couleurs opaques :
2 x 1 couche



Entre les couches
Jusqu'à matage

Avant application du vernis
15 minutes à 25 °C



Application du vernis
Se reporter à la fiche technique du vernis.



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à
adduction d'air

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

WB 551 Basecoat RM

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description :

Base à l'eau qui peut être utilisée avec un système deux ou trois couches. Ce produit est destiné à la retouche et la remise en état de véhicules. WB 551 Basecoat RM doit être recouvert d'un vernis spécifique Sikkens

Produit et additifs :

Couleurs Autocoat BT WB551 Basecoat RM (comprend 5 % masse pour masse d'Autowave Additive LP pour couleurs métallisées/nacrées)

Activateur pour couleurs métallisées/nacrées :

- Autocoat BT WB551 Metallic Activator, l'activateur de base à l'eau à utiliser pour toutes les couleurs à effet dans des conditions d'application standard, à environ 22 °C et plus et une humidité relative comprise entre 20% et 80%. **Bien agiter avant utilisation.**

Activateur pour couleurs opaques :

- Autocoat BT WB551 Solid Activator, l'activateur de base à l'eau à utiliser pour toutes les couleurs opaques dans des conditions d'application standard, à environ 22 °C et plus et une humidité relative comprise entre 20% et 80%. **Bien agiter avant utilisation.**

Accessoires : Autowave Separator

Autowave Guncleaner, WB 550 Gun Cleaner

Ne requiert pas de plastifiant pour l'application sur les pièces en plastique des véhicules.

Matières premières de base :

Dispersion d'acrylique à base d'eau

Supports appropriés :

- Toutes les finitions OEM existantes, à l'exception des finitions acryliques thermoplastiques.
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor (teinté avec 5 % vol maximum de Tintflex Paste)
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige / Light Gray (non teinté et teinté avec 10 % vol.de LV Topcoat) / Dark Gray
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT 2K Grund G5 Beige (teinté avec 10 % vol.de LV Topcoat)
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 850 Sealer (teinté avec 25 % vol.de LV Topcoat)

Remarque :

Autocoat BT WB551 Basecoat ne peut pas être appliqué directement sur du Wash Primer contenant de l'acide.

Aprêts : ne pas appliquer sur deux couches de BT Fillers, mouillé sur mouillé.

Enduits : ne pas appliquer plus d'une seule couche mouillée.

WB 551 Basecoat RM

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Nettoyage de la surface :

Avant d'appliquer Autocoat BT WB551 Basecoat, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié comme Autocoat BT WB550 Degreaser SF ou Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon remover.

Étape finale de ponçage à sec au P500

- *Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage à grain plus grossier (P360 - P400).*
- *Ne pas utiliser du papier de ponçage d'une granularité de plus de 100 de différence tout au long de la procédure de ponçage.*

Étape finale de ponçage P1000 (non recommandée)

- *Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier de ponçage à grain plus grossier (P600 - P800).*
 - *Ne pas utiliser du papier de ponçage d'une granularité de plus de 200 de différence tout au long de la procédure de ponçage.*
-

Mélange :

Secouer délicatement le pot d'Autocoat BT WB551 Basecoat et l'activateur à plusieurs reprises avant utilisation, pour obtenir la viscosité optimale avant le mélange.

Ajouter 20 parts d'Autocoat BT WB 551 Activator Solid/Metallic comme rapport de mélange standard pour toutes les couleurs.

Pour un mélange précis, toujours utiliser la réglette de mesure n° 14 (bleue).

Il faut mélanger soigneusement les couleurs Autocoat BT WB551 Basecoat avant de mélanger l'activateur et après.

Filtration

Pour optimiser la filtration, utiliser des filtres à peinture adaptés aux produits à base d'eau, d'une dimension de 125 µm.

Dimensions de filtres minimum/maximum comprises entre 125 µm et 190 µm. En cas d'utilisation de filtres plus fins, la peinture ne coulera pas ou coulera plus lentement.

Viscosité de pulvérisation :

Coupe DIN non applicable

WB 551 Basecoat RM

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Buse de pistolet de pulvérisation et pression de service :

Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression de service
Pot sous pression	1,0 - 1,1 mm	1 bar (300 cm ³ /min) à la buse, 2,2-2,4 bars de pression d'air
Alimentation par gravité HR	1,4 - 1,6 mm	1,7 - 2,2 bars à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation

Processus d'application :

Couleurs opaques

- Appliquer 2 couches simples ou jusqu'à obtenir l'opacité. Laisser évaporer après les couches, en augmentant le débit d'air et/ou la chaleur jusqu'à ce que la base soit complètement sèche et mate. Au besoin, laisser refroidir la surface.
- Laisser sécher minimum 15 minutes (maximum 48 heures) à 25 °C avant d'appliquer le vernis. Appliquer de préférence le vernis le même jour que la base. La base doit être parfaitement mate et sèche au toucher.

Couleurs métallisées/nacrées

- Appliquer 1 couche complète (couche à 100 %). Appliquer ensuite une couche intermédiaire (couche à 80 %). Laisser évaporer après deux couches, en augmentant le débit d'air et/ou la chaleur jusqu'à ce que la base soit complètement sèche et mate. Au besoin, laisser refroidir la surface.
- Appliquer au besoin un voile de déplacement (couche d'orientation métallique) en réduisant la pression à 1-1 ½ bar à l'entrée du pistolet et appliquer le voile de déplacement en déclenchant à fond. Augmenter la distance à environ 30 cm.

Laisser sécher minimum 15 minutes (maximum 48 heures) à 25 °C avant d'appliquer le vernis. Appliquer de préférence le vernis le même jour que la base. La base doit être parfaitement mate et sèche au toucher.

Retouches

Pour les retouches, utiliser une pression d'application inférieure et appliquer de fines couches jusqu'à obtenir l'opacité. Laisser sécher jusqu'au matage entre chaque couche puis bien estomper en dépassant les bords.

Pour les couleurs métallisées, appliquer au besoin un voile de déplacement (couche d'orientation métallique) en augmentant la distance du pistolet.

Pour les couleurs à haut pouvoir couvrant, il est possible d'augmenter la transparence de la couleur en ajoutant du MM 666 à la couleur mélangée RTS.

Utilisation d'Autowave MM 666 ou de Basefix WB comme précouche

Autowave MM 666 ou Basefix WB peut également être utilisé comme précouche pour faciliter une transition de raccord plus lisse.

- Mélanger 100 parts de MM 666 à 20 parts d'activateur et appliquer une couche épaisse simple sur la zone de raccord maximum. Appliquer la couleur dans la précouche semi-humide et continuer à appliquer la couleur dans les limites de la zone de précouche. Veiller à respecter les temps d'évaporation des couches de couleur suivantes.

WB 551 Basecoat RM

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

- Basefix WB est déjà RTS et peut s'appliquer de la même manière que celle décrite pour MM 666.

Couleurs d'effet spéciales :

S'il faut une précouche noire, c'est-à-dire une couleur d'effet spéciale, utiliser le Deep Black MM400 RTS.

Séchage et séchage forcé d'Autocoat BT WB551

L'humidité et le débit d'air auront une influence sur les temps d'évaporation et de séchage d'Autocoat BT WB551 Basecoat. Ces temps peuvent être réduits en utilisant un système de séchage forcé, à une distance minimale de ± 1 mètre de l'objet, pour augmenter le débit d'air sur l'objet.

Lorsque de la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser refroidir l'objet à température ambiante avant de procéder à l'application de la couleur ou du vernis.

Masquage de WB551 Basecoat à 20 °C :

Un ruban peut être fixé sur les couleurs opaques, métalliques et nacrées Autocoat BT WB551 Basecoat après 30 minutes d'évaporation à 60 °C.

L'augmentation de température combinée au mouvement de l'air augmentera la capacité de masquage.

Laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant le masquage.

Épaisseur du film :

En utilisant l'application recommandée ; couleurs opaques, métalliques et nacrées Autocoat BT WB551 Basecoat : 12-25 μm .

L'épaisseur totale de la couche sèche d'Autocoat BT WB551 Basecoat ne doit de préférence pas dépasser 30 μm . Si c'est le cas, allonger (doubler) le temps d'évaporation final et augmenter la chaleur d'environ 10-20 minutes jusqu'à 60 °C pour une évaporation optimale des solvants/de l'eau. Pour assurer une protection optimale, vérifier que l'épaisseur de la couche de vernis est suffisante (minimum 40 μm environ).

Rendement :

Avec l'application recommandée, le rendement théorique est de $\pm 6 - 10$ m²/litre de mélange RTS.

Dans la pratique, l'utilisation du matériau dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application et les conditions d'application.

Ponçage fin :

Laisser Autocoat BT WB551 Basecoat s'évaporer suffisamment longtemps, au moins 20 minutes à 25 °C. Puis poncer légèrement la zone endommagée avec un papier de ponçage à sec P500. Éliminer les résidus de ponçage avec précaution avant de poursuivre l'application d'Autocoat BT WB551 Basecoat.

WB 551 Basecoat RM

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Nettoyage de l'équipement :

Nettoyer et rincer soigneusement le pistolet après utilisation avec du nettoyant Autowave Guncleaner ou WB 550 Gun Cleaner.

Purger le pistolet avec de l'eau déminéralisée claire avant d'utiliser Autocoat BT WB551 Basecoat.

- Ne pas utiliser de diluant conventionnel, sauf pour éliminer les dépôts séchés de base.
- Ne pas laisser tremper le pistolet trop longtemps dans le nettoyant Autowave Guncleaner, WB 550 Gun Cleaner ou un activateur.

Éviter tout contact entre les produits à l'eau et les solvants organiques.

Recouvrabilité :

- Autocoat BT WB 550 Clear AG
 - Autocoat BT 300 Clear ASG
 - Autocoat BT LV 853 Clear
-

Délai de recouvrement :

Avant l'application du vernis : La base doit être parfaitement mate et sèche au toucher.

Minimum 15 minutes à 25 °C.

Maximum 48 heures à 25 °C.

En cas de dépassement de ce délai, poncer la surface et appliquer une autre couche de base.

COV

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.D) sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum.

Conditionnement :

Activateurs : Ports de 1 l (couleurs opaques) et de 5 l (couleurs métallisées)

Base : en fonction du volume commandé, pots de 1-5 l

Durée de conservation :

Tous les couleurs opaques et métallisées/nacrées Autocoat BT WB551 Basecoat **sans** activateur :

- 3 mois à 20 °C

Tous les couleurs opaques et métallisées/nacrées Autocoat BT WB551 Basecoat **avec** activateur :

- 1 mois à 20 °C
-

WB 551 Basecoat RM

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Stockage du produit :

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts.

Éviter les variations de température extrêmes.

- *Pour une performance optimale, stocker les produits ouverts à la température d'application recommandée.*
- *Températures maximales de transport et de stockage comprises entre 5 °C et 35 °C.*

Le gel cause des cristaux/grumeaux dans le produit Autocoat BT WB551, après quoi il n'est plus utilisable.

DONNÉES RELATIVES À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ concernant la base WB 551 Basecoat RM :

Réservé à un usage professionnel. (Se référer à la Fiche de données de sécurité.)

Lire l'étiquette du produit.

L'utilisateur de ce produit doit se conformer avec les réglementations nationales relatives à l'hygiène et à la sécurité sur le lieu de travail et avec les réglementations relatives à l'environnement.

Akzo Nobel Car Refinishes bv.

Adresse : Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas

Tél. : +31(0)71308-6944

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Siège

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.sikkenscv.com