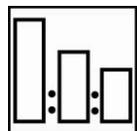


LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

POUR USAGE PROFESSIONNEL
Description:

Finition haute brillance, polyuréthane 2K High Solids. L'utilisation cible pour ce produit est la remise en état et la remise en état des véhicules existants et la peinture des véhicules commerciaux et des remorques nouvellement construits.



100	Autocoat BT LV 250 Topcoat
25	Autocoat BT LV 250 Hardener Medium
25	Autocoat BT LV 250 Reducer

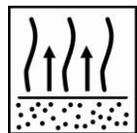


5


 Réglage du pistolet :
1.4-1.6 mm

 Pression d'application :
1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air


2 x 1 Couche


 Entre les couches
5 -10 minutes à 20°C

 Avant étuvage
10 minutes à 20°C


Séchage

20°C

60°C

6-8 heures

45 minutes



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air

Lire la totalité de la fiche technique pour obtenir des renseignements détaillés sur le produit

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description:

Finition haute brillance, polyuréthane 2K High Solids. L'utilisation cible pour ce produit est la remise en état et la remise en état des véhicules existants et la peinture des véhicules commerciaux et des remorques nouvellement construits.

Produits et Additifs:

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM	2509-001
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM	2509-001
Autocoat BT LV 250 Hardener Medium	2509-104
Autocoat BT LV 250 TC Plural Hardener	2509-114
Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer	2509-201
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast	2509-203
Autocoat BT LV 250 Reducer Medium	2509-204
Autocoat BT LV 250 Reducer Slow	2509-205
Autocoat BT LV 250 IC Reducer	2509-214
Autocoat BT LV 250 Air Dry Additive	2509-301
Autocoat BT 800 Matting Paste 475	8099-701

Matières premières de base:

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM:	résines acryliques
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM:	résines acryliques
Autocoat BT LV 250 Hardener Medium:	résines poly-isocyanate
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast/Medium/Slow:	solvants
Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer:	solvants contenant un catalyseur
Autocoat BT LV 250 IC Reducer:	solvants contenant un catalyseur

Possibilité d'application sur différents supports:

- Anciennes couches de laques y compris les laques à comportement thermoplastique.
- Stratifiés de polyester et PRV (contreplaqué).
- Autocoat BT LV 250 Chassis Primer 1K 2505-004
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray 3506-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray 2505-001
- Autocoat BT LV 350 Primer EP Light Yellow 3505-001
- Autocoat BT LV 351 Primer EP Black 3515-001

Supports supplémentaires appropriés pour LV 250 Topcoat MM / RM

- Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001
-

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

POUR USAGE PROFESSIONNEL**Préparation de la surface:**

Dégraissier avec LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001. Poncer à sec épaisseur P400-P500 grit (3M Gold).

Ratio de mélange en volume:**A : Standard:**

100 parts de LV 250 Topcoat MM/RM
25 parts de LV 250 Hardener Medium
25 parts de LV 250 Reducer Fast / Medium/ Slow

B: Accéléré:

100 parts de LV 250 Topcoat MM/RM
25 parts de LV 250 Hardener Medium
25 parts de LV 250 Accelerated Reducer

C: Air Dry:

100 parts de LV 250 Topcoat MM/RM / Topcoat IC RM
5 parts de LV 250 Air Dry Additive
25 parts de LV 250 Hardener Medium
25 parts de LV 250 Reducers

D: Airless / Air assisted airless / ES:

100 parts of LV 250 Topcoat IC RM
25 parts of LV 250 Hardener Medium
25 parts of LV 250 IC Reducer

E: Plural Equipment:

2 parts de Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
1 part of Autocoat BT LV 250 TC Plural Hardener 2509-114

Viscosité de pistelage:

A + B + C: 20-22 s DIN Cup 4 à 20°C
D + E 20-25 s DIN Cup 4 à 20°C

Durée de vie en pot:

A. Standard: 1-1½ hrs à 20°C
B. Accéléré: 30-45 min à 20°C
C. Air Dry: 30 min à 20°C
D: Airless/Air Assisted/ ES: 2 hrs à 20°C
E: Plural Equipment: - 1½ hrs à 20°C

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Pistolet, ouverture et pression d'application:

Pistolet::	Ouverture:	Pression:
À gravité HR:	1.4-1.6 mm	1.7-2.2 bar
À succion HR:	1.8-2.0 mm	1.7-2.2 bar
À pression:	0.85-1.0 mm	3-5 bar (atomisation pression) ± 1bar pression matière Flux de matière 300 cc/min
Airmix:	4.09-6.09	90 - 110 bar
Airless:	4.09-6.09	140 -160 bar

Application:

Conventionnel ou application HVLP:

Appliquez une couche fermée, suivi d'une couche pleine. Évaporation 5-10 minutes à 20°C entre les couches.

Airless / Airmix / ES application:

Appliquez une couche de préhension suivie directement d'une seule couche.

Note: Autocoat BT LV 250 Topcoat peut également être appliqué avec un rouleau ou une brosse souple.

Épaisseur du feuil:

A + B+ C+ E : 40-60 µm dry
D : 60-80 µm dry

Taux de couverture:

Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 50 µm: 11 m²/l.

Remarque: Le taux de couverture pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application.

Nettoyage de l'Équipement:

Utilisez le Solvant Sikkens.

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Durées de séchage:

Standard	20°C	40°C	60°C°
Sec au toucher	1½ heures		
Manipulable	6-8 heures	1-1½ heures	30 min
Accelerated			
Sec au toucher	¾-1 heure		
Manipulable	2½ heures	30-45 min	15 min.
Air dry			
Sec au toucher	30-45 min	10 min	5 min
Manipulable	1 heure	20 min	10 min
Design	2 heures		15 min

Recouvrable avec:

- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001 (normal et accéléré ratio de mélange)
- Autocoat BT LV 853 Clear

Notes:

1. Une deuxième couleur LV 250 Topcoat MM / RM, à rapport de mélange normal ou accéléré, peut être appliqué sur la première couleur LV 250 Topcoat après séchage pendant la nuit. Pour réduire les temps de masquage, utiliser le mélange Air Dry avec le réducteur accéléré LV 250, sécher à 60 ° C pendant 15 minutes (température de l'objet). Recouvrir après refroidissement, mais dans les 24 heures sans abrasion.
2. Lorsque ces temps de séchage sont dépassés, abrasez LV 250 Topcoat avec Scotch Brite Type S Ultra Fin (Gris) ou appliquez une couche d'Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001 dans le cas de la deuxième couche LV 250 Topcoat.
3. La LV 250 Topcoat MM / RM peut être recouverte seulement mouillé sur mouillé avec LV 850 Clear dans les 45 minutes et 2 heures à 20 ° C.
LV 250 Topcoat MM / RM peut être recouvert seulement mouillé sur mouillé avec LV 851 Clear après 30 min - 1 heure à 20 ° C.
LV 250 Topcoat MM / RM peut être recouvert de nouveau mouillé sur mouillé avec LV 853 Clear après 45 min jusqu'à 24 heures à 20 ° C ou après 25 min jusqu'à 24 h après cuisson de 30 min / 60 ° C.
Lorsque ces durées sont dépasser, abraser LV 250 Topcoat MM / RM avec Scotch Brite Type S Ultra Fin (Gris).

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

POUR USAGE PROFESSIONNEL

COV

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. D) sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 420 g/l maximum.

Emballage:

LV 250 Topcoat MM: 3.75L en 3.75-litres réservoir (certaines bases disponible en 25ltr et/ou 200 ltr)

LV 250 Hardeners: 5 ltr en réservoir 5 ltr

LV 250 Reducers: 5 ltr e 5 ltr réservoir plastique 25 ltr (Reducer Medium)

Durée de conservation:

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM: 2 ans

Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM: 2 ans

Autocoat BT LV 250 Hardener Medium: 2 ans

Autocoat BT LV 250 Reducer Fast/Medium/Slow: 4 ans

Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer: 2 ans

Autocoat BT LV 250 IC Reducer 4 ans

Stockage du produit :

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20 °C sans être ouverts. Éviter les variations de température extrêmes.

Température minimum de stockage: 5°C

Température maximum de stockage: 35°C

SANTÉ ET DONNÉES DE SÉCURITÉ concernant

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM / RM 2509-001 et additifs:

Pour usage professionnel seulement. (Voir la fiche de données de sécurité).

Voir le texte sur l'étiquette de ce produit.

L'utilisateur de ce produit est tenu de se conformer aux réglementations nationales en matière de santé et de sécurité au travail et d'élimination des déchets.

LV 250 Topcoat (IC) MM/RM

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Akzo Nobel Car Refinishes	Akzo Nobel Car Refinishes
Autolakken Nederland	Luchthavenlaan 33
Postbus 3	1800 Vilvoorde
2170 BA Sassenheim	Tel. +32 (0)2 255 88 50
Tel: +31 713083333	E-mail: info.sikkenscr@akzonobel.com
E mail: arl.tv@akzonobel.com	www.sikkenscv.com
Internet: www.autolakken.nl	

Réservé exclusivement à l'usage professionnel:

NOTE IMPORTANTE:

Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit. Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com