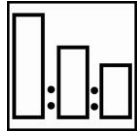


# LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

**POUR USAGE PROFESSIONNEL**
**Description:**

Finition à 2 composants polyuréthane à hauts extraits secs.

Haute brillance pour les travaux neufs et la réparation de véhicules industriels.



100	Autocoat BT LV 351 Topcoat
40	Autocoat BT LV 351 Hardener Medium or HiFlo
30	Autocoat BT LV 351 Reducer

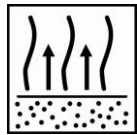


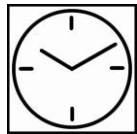
## 32


 Réglage du pistolet :  
1.4-1.6 mm

 Pression d'application :  
1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air


2 x 1 Couche


 Entre les couches  
5 -10 minutes à 20°C

 Avant étuvage  
10 minutes à 20°C


Séchage

20°C

60°C

6-8 heures

30 minutes



Utiliser une protection respiratoire adaptée

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air

Lire la totalité de la fiche technique pour obtenir des renseignements détaillés sur le produit

## LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Description:

Finition à 2 composants polyuréthane à hauts extraits secs.  
Haute brillance pour les travaux neufs et la réparation de véhicules industriels

---

### Produits et Additifs:

Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM	3519-001
Autocoat BT LV 351 Hardener Medium	3519-104
Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
Autocoat BT LV 351 Accelerated Reducer	3519-202
Autocoat BT LV 351 Reducer Fast	3519-203
Autocoat BT LV 351 Reducer Medium	3519-204
Autocoat BT LV 351 Reducer Slow	3519-205
Autocoat BT LV 351 Reducer Extra Slow	3519-206
Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive	3519-301
Autocoat BT 800 Matting Paste 475	8099-701

---

### Composition:

LV 351 Topcoat MM/RM:	résine polyester
LV 351 Hardener Medium:	résines poly-isocyanate
LV 351 Hardener Hi-Flo:	résines poly-isocyanate
LV 351 Reducer Fast/ Medium/ Slow/Extra Slow:	solvants / additifs
LV 351 Accelerated Reducer:	solvants / additifs

---

### Possibilité d'application sur différents supports:

- Anciennes couches de laques, y compris les laques à comportement thermoplastique
  - Polyester laminates and GRP (plywood).
  - Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Light Gray / Dark Gray 3506-001
  - Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
  - Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
  - Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray 2505-001 / EP Varicolor 2505-005
  - Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
  - Autocoat BT LV 251 Primer UHS Beige 2515-001
  - Autocoat BT LV 850 Sealer 8506-001
  - Autocoat BT WB 450 Primer EP 4505-001
  - Autocoat BT WB 550 Primer 5506-001
- 

### Préparation de la surface:

Dégraissier avec LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001. Poncer à sec P360-P400 grit (3M Gold).

---

# LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

**POUR USAGE PROFESSIONNEL****Ratio de mélange en volume:****Version Standard:**

100 parts de Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM  
40 parts de Autocoat BT LV 351 Hardener Medium  
30 parts de Autocoat BT LV 351 Reducer Fast / Medium / Slow

**Version accélérée:**

100 parts of Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM  
40 parts of Autocoat BT LV 351 Hardener Medium  
30 parts of Autocoat BT LV 351 Accelerated Reducer

**Version avec LV 351 Air dry Additive:**

100 parts of Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM  
5 parts of Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive  
40 parts of Autocoat BT LV 351 Hardener Medium/ Hi Flo  
30 parts of Autocoat BT LV 351 Reducers

**Design work/ Lettrage:**

100 parts of Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM  
5 parts of Autocoat BT LV 351 Air Dry Additive  
40 parts of Autocoat BT LV 351 Hardener Hi Flo  
30 parts of Autocoat BT LV 351 Reducer Medium

**Pour faciliter l'aspect tendu sur les grandes surfaces:**

100 parts of Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM  
40 parts of Autocoat BT LV 351 Hardener Hi-FLo  
30 parts of Autocoat BT LV 351 Reducer Slow

**Version fortes températures:**

> 25°C for dark / organic pigmented colors  
> 35°C for white / inorganic pigmented colors

100 parts of Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM  
40 parts of Autocoat BT LV 351 Hardener Medium / Hardener Hi-Flo  
30 parts of Autocoat BT LV 351 Reducer Extra Slow

**Viscosité du pistelage:**

16-20 s DIN Cup 4 à 20°C.

Pour une application optimale s'assurer que la température de la peinture soit entre 18°C et 25°C (excepté le mélange pour fortes températures).

## LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

---

### Durée de vie du mélange:

Standard:	1½ – 2 heures à 20°C <sup>1</sup>
Accéléré:	30 – 45 minutes à 20°C
Air Dry:	20 minutes à 20°C (utiliser LV 351 Accelerated Reducer)
Design:	20 – 45 minutes à 20°C

### Note:

1. Si la température excède 30°C, la vie en pot du mélange standard sera réduite à environ 1 heure.

---

### Choix de la buse et pression de pistolage:

Pistolet:	Buse:	Pression:
A gravité:	1.4-1.6 mm	1.7-2.2 bar
A succion HR:	1.8-2.0 mm	1.7-2.2 bar
Pot à pression :	0.85-1.0 mm	3-5 bar (pression d'atomisation) ± 1bar pression matière Debit de peinture 350 cc/min

---

### Proces d'application:

Appliquer une couche simple, suivie d'une couche pleine en respectant un temps d'évaporation de 5-10 minutes à 20°C entre les couches.

---

### Épaisseur du feuil:

Par couche: 20 -30 µm  
En utilisant les recommandations (2 couches): 50-60 µm

---

### Rendement:

Prêt à l'emploi à 1 µm de film sec : 534 m<sup>2</sup>/l.

Note: Le rendement pratique varie en fonction de plusieurs facteurs, tel que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application.

---

### Nettoyage du matériel:

Utiliser un solvant Sikkens.

---

## LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

### Temps de séchage:

<b>Standard</b>	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>	<b>60°C°</b>
Hors poussière	1½ heures	15 min	10 min
Manipulable	6-8 heures	1-1½ heures	30 min
<b>Accélééré</b>			
Hors poussière	30-45 min	10 min	5 min
Manipulable	2-3 heures	45 min	15 min.
<b>Air dry</b>			
Hors poussière	30 min	5-10 min	< 5 min
Manipulable	2 heures	20 min	10 min
<b>Design</b>			
Appliquer ruban adhésif	2-3 heures		15 min
<b>Température élevée</b>			
Hors poussière		35 min	25 min
Dry to handle		50 min	40-45 min

### Recouvrable avec:

- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM 5518-001
- Autocoat BT LV 853 Clear 8531-001

### Notes:

1. Pour faire des multi-tons, une seconde couleur d'Autocoat BT LV 351 Topcoat peut-être appliquée sur la première après un temps de séchage de:

- Temps minimum d'attente	<b>20°C</b> 1½-2 heures	<b>60°C</b> 20-25 minutes
- Temps maximum d'attente	48 heures	6 heures

2. LV 853 Clear peut être appliqué sur LV 351 Topcoat selon les temps de séchage:

- Temps minimum de recouvrement	<b>20°C</b> 1 heure	<b>60°C</b>
- Temps maximum de recouvrement	48 heures	16 heures

## LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Note: Si ces temps de séchage sont dépassés abrasez LV 351 Topcoat avec Scotch Brite Type S Ultra Fine (Grey) ou appliquez une couche de LV 850 Sealer 8506-001 in case of the second LV 351 Topcoat color.

---

### Information Complémentaire

En cas de rayures ou de lettres avec Autobase Plus / Autocoat BT WB 551 Basecoat RM (voir TIS 9.1.109), il est optionnel d'appliquer une couche de scellant LV 850 pour assurer une bonne élimination de la bande.

---

### COV:

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. D) sous forme prête à l'emploi est de 420 g/litre maximum. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 420 g/litre maximum.

---

### Emballage:

LV 351 Topcoat MM: 3.75L en 3.75-liter bidon (certains colorants disponible en 25ltr et/ou 200 ltr)  
LV 351 Hardeners: 5 ltr en 5 ltr bidon  
LV 351 Reducers: 5 ltr en 5 ltr plastic can, 25 ltr (Reducer Medium)

---

### Shelflife:

LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001:	2 ans
LV 351 Hardener Medium 3519-104:	1 an
LV 351 Hardener Hi-Flo 3519-105:	1 an
LV 351 Reducer Fast 3519-203:	1 an
LV 351 Reducer Medium 3519-204:	1 an
LV 351 Reducer Slow 3519-205:	1 an
LV 351 Reducer Extra Slow 3519-206:	1 an
LV 351 Accelerated Reducer 3519-202:	1 an
LV 351 Air Dry Additive 3519-301:	6 mois
800 Matting Paste 475 8099-701:	4 ans

---

### Stockage du produit:

La durée de conservation du produit est déterminée lorsque les produits sont conservés non ouverts à 20 ° C. Évitez les fluctuations de température extrêmes.

Température de stockage minimale: 5 ° C  
Température maximale de stockage: 35 ° C

---

# LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001

**POUR USAGE PROFESSIONNEL****Important!**

Sur notre site vous trouverez toujours la version la plus récente de nos fiches techniques. Par conséquent vérifier régulièrement / avant d'utiliser le produit ou [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com) que vous ayez la dernière version de cette fiche technique.

<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>Tel. +32 (0)2 255 88 50</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>E-mail: <a href="mailto:info.sikkenscr@akzonobel.com">info.sikkenscr@akzonobel.com</a></b>
<b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b>	<b><a href="http://www.sikkenscv.be">www.sikkenscv.be</a></b>
<b>Internet: <a href="http://www.autolakken.nl">www.autolakken.nl</a></b>	

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel:****NOTE IMPORTANTE:**

Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d' être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)