

# Blend Prep

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Blend Prep est un composé abrasif spécialement conçu pour aider à la préparation des zones de raccord. Utiliser Blend Prep en association avec un tampon abrasif spécifique pour une préparation optimale à l'adhérence de couleur et pour créer un contexte de raccord de vernis noyé.

## Produits et additifs :

Blend Prep

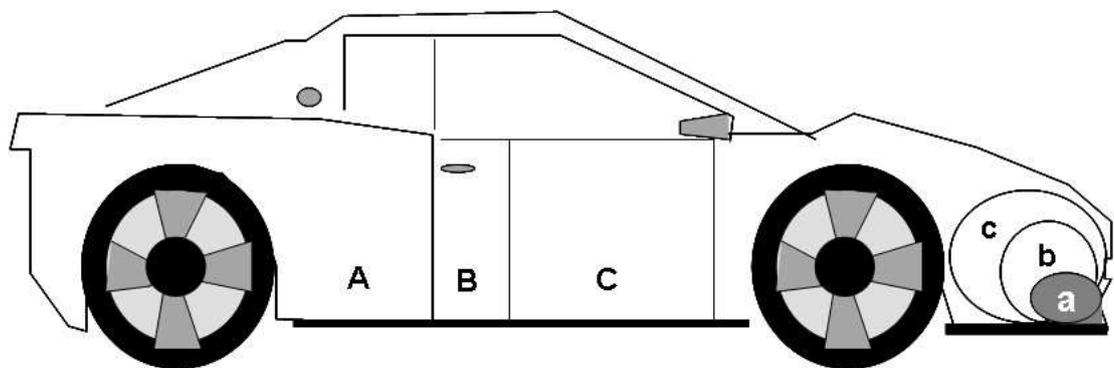
## Matières premières de base :

Silices

## Supports adaptés :

Toutes les finitions existantes, pièces plastifiées incluses, avec des zones de raccord à préparer

## Processus d'application :



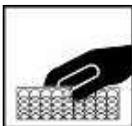
## Raccord de panneau :



Nettoyage de la surface : avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié. *Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



Sur le dessin ci-dessus, la zone « A » est en réparation et « B » et « C » sont les zones de raccord. Après avoir apprêté et séché la zone « A », poncer avec un papier de verre au grain adapté au vernis souhaité. Étendre le ponçage de préparation jusqu'à la zone « B ».



Poncer soigneusement la zone « C » (panneau entier) en utilisant Sikkens Blend Prep associé à un tampon abrasif 3M UFN (gris) et de l'eau.



**Rincer soigneusement à l'eau claire. Il est essentiel que tous les résidus de Blend Prep soient éliminés.**

Nettoyage de la surface : avant d'appliquer le vernis, bien sécher et nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.



# Blend Prep

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

## Mélange pour retouches :

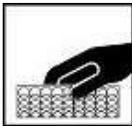
Se référer au dessin illustrant les étapes du processus à la page précédente (partie avant de la voiture).



Nettoyage de la surface : avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.  
*Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



La zone de retouche « a » est en réparation et « b » et « c » sont les zones de raccord.  
Après avoir apprêté et séché la zone « a », poncer avec un papier de verre au grain adapté au vernis souhaité. Étendre légèrement le ponçage de préparation jusqu'à la zone « b ».



Poncer soigneusement la zone « b » en utilisant Sikkens Blend Prep associé à un tampon abrasif 3M UFN (gris)/3M XFN (cuivre) et de l'eau.



**Rincer soigneusement à l'eau claire.**  
**Il est essentiel que tous les résidus de Blend Prep soient éliminés.**



Pour la préparation finale de la zone de raccord, polir soigneusement la zone « c » avec un composé abrasif.  
Utiliser 3M Fast Cut Compound associé au tampon de polissage adapté ou produit concurrent similaire, de préférence à l'aide d'une polisseuse.  
*Éliminer soigneusement tous résidus de composé de polissage sur le panneau.*



Nettoyage de la surface : avant d'appliquer le vernis, bien sécher et nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

## Stockage du produit

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts.

Éviter les variations de température extrêmes.

*Pour les données relatives à la durée de conservation du produit, voir la fiche technique TDS S9.01.02*

# Blend Prep

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>Postbus 3</b>	<b>1800 Vilvoorde</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>Tel. +32 (0)2 255 88 50</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>E-mail: arl.tv @akzonobel.com</b>
<b>E mail: arl.tv@akzonobel.com</b>	<b>www.sikkenscv.com</b>
<b>Internet: www.sikkenscv.com</b>	

**Réservé exclusivement à l'usage professionnel:**

**NOTE IMPORTANTE:**

Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)



# Blend Prep

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

