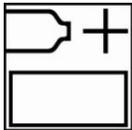


# Polysoft Plastic

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**Description**

Mastic polyester à deux composants pour remplir les creux et les inégalités sur les éléments en plastiques.



100 Polysoft Plastic  
 2,5 AkzoNobel Pâte BPO (durcisseur)



Temps d'application :  
 4-5 minutes à 20 °C



30 minutes à 20 °C



Étape de ponçage finale pour l'apprêt : P180 - P220



Étape de ponçage finale pour les bords fins : P320 – P400



Recouvrable avec n'importe quel produit de préparation Sikkens  
 Sauf les produits à base d'eau.



Utiliser une protection respiratoire adaptée  
 Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

# Polysoft Plastic

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

## Description

Mastic polyester à deux composants pour remplir les creux et les inégalités sur les éléments en plastiques.

## Processus de préparation



Avant le ponçage, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.  
*Effectuer un nettoyage préalable de la surface à l'eau chaude et au détergent, puis rincer abondamment à l'eau claire.*



Éliminer le revêtement existant et poncer le support brut avec du papier abrasif P180 - P220 en dernière étape.  
*Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02*



Avant d'appliquer le mastic/l'apprêt, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

## Supports appropriés

Tous les plastiques actuellement utilisés dans l'industrie automobile.

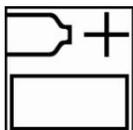
## Produits et additifs

Polysoft Plastic  
 AkzoNObel Pâte BPO

## Matières premières de base

Polysoft Plastic : Résines polyester  
 BPO Pâte Durcisseur : Peroxide

## Mélange



**100 doses** Polysoft Plastic  
**2,5 doses** BPO Paste Hardener

Mélanger soigneusement l'apprêt pour obtenir une masse homogène (teinte uniforme).  
*Éviter de piéger de l'air.*  
*Mélanger la bonne quantité en la pesant (sur une balance).*

# Polysoft Plastic

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

## Durée de conservation en pot

Temps d'application de 3-4 minutes à 20 °C.

## Application



Appliquer le mastic polyester sur le support en plastique brut, en plaçant la spatule à un angle de 60°. Éviter les rebords de mastic trop épais sur le périmètre de la réparation.  
 - *Ne pas appliquer Polykit IV directement sur des finitions existantes ou sur un type de Wash Primer contenant de l'acide.*  
 - *Plage de températures d'application 15 °C-35 °C.*

## Séchage



Prêt à poncer après 30 minutes à 20 °C.  
 En cas de séchage accéléré, l'apprêt peut être poncé après 15 minutes à 40 °C.



Prêt à poncer après 5 minutes  
 Régler sur une puissance IR **faible** à une distance de 50-70 cm entre le panneau et l'appareil IR. La température ne doit pas dépasser 90 °C.  
*Pour toute information supplémentaire concernant la polymérisation infrarouge, voir la fiche technique S9.01.01*

## Processus de ponçage



P80 - P120 - P220  
*Utiliser une couche guide entre les phases de ponçage.*



P220 - P320 (P400 pour les retouches).  
*Veiller à éliminer les rayures de ponçage grossières qui auraient pu se former aux alentours de l'arête pendant le ponçage de l'apprêt.*



Avant d'appliquer l'apprêt/apprêt surfacant, nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié  
*Éviter que l'apprêt exposé n'entre en contact avec l'eau (par ex. dégraissant à base d'eau).*

# Polysoft Plastic

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

### Recouvrement avec

N'importe quel produit de préparation Sikkens, à l'exception des produits à base d'eau.

### Nettoyage de l'équipement

Nettoyer les équipements d'application immédiatement après utilisation avec des nettoyeurs solvant Sikkens.

### COV

#### 2004/42/IIB(b)(250)140

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB. b) sous forme prête à l'emploi est de max. 250 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de 140 g/litre maximum.

### Stockage du produit

La durée de conservation est déterminée pour des produits qui ont été stockés à 20 °C sans avoir été ouverts.

Éviter les variations de température extrêmes.

- Pour les données relatives à la durée de conservation du produit, voir la fiche technique TDS S9.01.02

|   |   |
|---|---|
| <b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>   | <b>AkzoNobel Vehicle Refinishes</b>   |
| <b>Nederland</b>  | <b>Belux</b>  |
| <b>Postbus 3</b>  | <b>Luchthavenlaan 33</b>  |
| <b>2170 BA Sassenheim</b>   | <b>1800 Vilvoorde</b>   |
| <b>Tel: +31 713083333</b>   | <b>Tel.+32 (0)2 255 88 54</b>   |
| <b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b> | <b>E mail: <a href="mailto:arl.tv@akzonobel.com">arl.tv@akzonobel.com</a></b> |
| <b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>    | <b>Internet : <a href="http://www.sikkensvr.com">www.sikkensvr.com</a></b>    |

#### Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales.

Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)